

TUBO®

Airway to Comfort

Dynamic Control Display **CMT800**

- IT Istruzioni installazione e uso
- EN Installation and user instructions
- FR Mode d'utilisation et installation

Indice

MODALITÀ MODBUS: Centrali PERFETTO INOX TXA - TPA - TX e CLASSIC TC

- 2 Collegamento elettrico
- 3 Configurazione MODBUS
- 3 Manutenzione motore
- 4 Visualizzazione con centrale in funzione
- 5 Visualizzazione con centrale in anomalia
- 5 Visualizzazione con centrale in blocco
- 6 Visualizzazione con centrale in stand by

MODALITÀ LM: Centrali QB - STUDIO - CLASSIC

- 7 Collegamento elettrico centrale QB
- 8 Collegamento elettrico centrali STUDIO e CLASSIC
- 9 Configurazione LM
- 10 Impostazione Cicli di manutenzione
- 10 Manutenzione motore
- 11 Visualizzazione con centrale in funzione
- 12 Visualizzazione con centrale in anomalia
- 12 Visualizzazione con centrale in stand by

MODALITÀ TRBUS: Centrali trifase PERFETTO

- 13 Collegamento elettrico
- 14 Configurazione TR BUS
- 15 Visualizzazione con centrale in funzione
- 16 Visualizzazione con centrale in blocco
- 16 Visualizzazione ciclo di autopulizia
- 16 Visualizzazione con centrale in stand by

INFORMAZIONI GENERALI

- 16 Conformità alla Direttiva 99/05/CE
- 16 Regolazione contrasto LCD
- 16 Informazioni
- 16 Registri
- 16 Installazione su scatola elettrica 503
- 16 Compatibilità con placche elettriche

MODALITÀ MODBUS – PER CENTRALI ASPIRANTI PERFETTO TXA, TPA, TP e CLASSIC TC

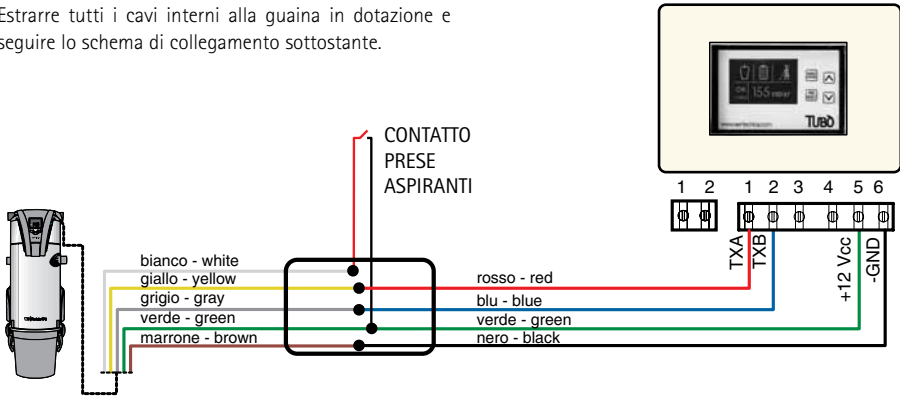
COLLEGAMENTO ELETTRICO

La centrale aspirante può alimentare un singolo Dynamic Control Display.

L'assorbimento in corrente del dispositivo è 50 mA.

COLLEGAMENTO DYNAMIC CONTROL DISPLAY SINGOLO

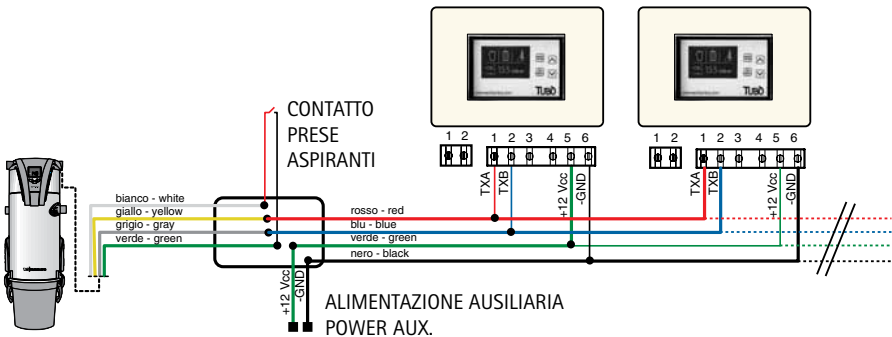
Estrarre tutti i cavi interni alla guaina in dotazione e seguire lo schema di collegamento sottostante.



CENTRALE PERFETTO
TXA, TPA, TP e CLASSIC TC

COLLEGAMENTO DI DUE O PIÙ DYNAMIC CONTROL DISPLAY

Nel caso di installazione di più Dynamic Control Display è necessario alimentazione ausiliaria 12V a corrente continua.



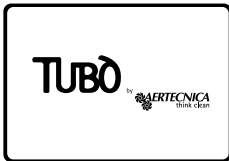
CENTRALE PERFETTO
TXA, TPA, TP e CLASSIC TC

CONFIGURAZIONE IN MODALITÀ MODBUS

Il Dynamic Control Display CMT800 viene impostato da AERTECNICA in modalità MODBUS.

Con questa configurazione (protocollo RS485ModBus) dialoga direttamente con tutti i modelli di centrale PERFETTO INOX TXA, TPA, TP e CLASSIC TC.

Per reimpostare il Dynamic Control Display in modalità MODBUS alimentare il dispositivo.
Compare la videata di STAND BY della centrale.



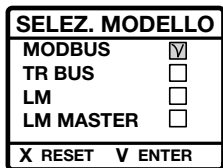
Tenere premuto il tasto PROG/RESET per 10 secondi.

Compare il menù SERVICE.



Selezionare la voce MODELLO
Premere il tasto MENÙ/ENTER per confermare.

Compare il menù SELEZ. MODELLO.



Selezionare la voce MODBUS
Premere il tasto MENÙ/ENTER per confermare

Ora il Dynamic è configurato in modalità MODBUS.

Per uscire dal menù SERVICE premere il tasto PROG/RESET; sul display compare la videata di STAND BY.

Se sul display compare la scritta ANOMALIA NO RETE verificare il collegamento elettrico.



MANUTENZIONE MOTORE

In modalità MODBUS è possibile azzerare il contatore ore relativo alle ore effettive di funzionamento del motore.

IMPOSTAZIONE RESET MOTORE

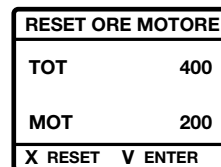
In modalità STAND BY tenere premuto il tasto PROG/RESET per 10 secondi.

Compare il menù SERVICE.



Selezionare la voce RESET MOTORE
Premere il tasto MENÙ/ENTER per confermare.

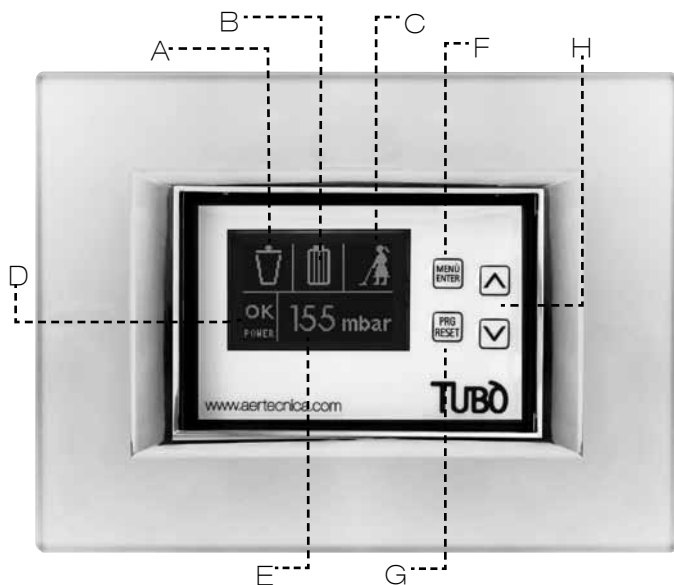
Compare il parametro RESET ORE MOTORE che visualizza le ore totali di funzionamento della centrale e le ore totali di funzionamento del motore in uso.



Per resettare le ore del motore tenere premuto il tasto PROG/RESET per qualche secondo: il parametro di funzionamento ore motore si azzerà.

Per uscire dalla modalità menù RESET ORE MOTORE premere il tasto MENÙ/ENTER e quindi il tasto PROG/RESET

VISUALIZZAZIONE CON CENTRALE IN FUNZIONE



DISPLAY

Sul display compaiono le seguenti segnalazioni.

A - LIVELLO RIEMPIMENTO CONTENITORE

Attraverso 5 stadi progressivi calcola il presunto livello di riempimento del contenitore polveri.

B - SATURAZIONE CARTUCCIA FILTRO

Visualizza il livello di saturazione della cartuccia filtro. Per centrali PERFETTO TXA,TPA e TP in base al reale stato della cartuccia filtro.

Per centrali CLASSIC TC in base alle ore di lavoro.

C - CENTRALE ASPIRANTE IN FUNZIONE

Segnala che l'impianto aspirapolvere è in funzione.

D - RANGE DEPRESSIONE LAVORO

Visualizza la zona di depressione a cui sta lavorando l'impianto:

LO (basso) - OK (corretto) - HI (Alto)

E - DEPRESSIONE IN LAVORO

Visualizza in mbar la depressione in lavoro durante il funzionamento dell'impianto.

TASTIERA

Durante il funzionamento della centrale i tasti sul Dynamic Control Display non sono abilitati.

L'abilitazione dei tasti avviene sempre in condizioni di STAND BY.

F - MENÙ/ENTER

Consente la visualizzazione delle singole voci del menù o la conferma della selezione impostata.

G - PROG/RESET

Consente di entrare nella funzione di programmazione oppure di ripristinare l'eventuale blocco segnalato dal display.

H - ▲ / ▼

Consente la navigazione del menù con le frecce up (su) e down (giù).

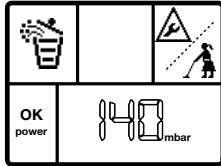
VISUALIZZAZIONE CON CENTRALE IN ANOMALIA/BLOCCO

CENTRALE IN ANOMALIA

Durante il funzionamento della centrale si possono verificare le seguenti anomalie:

ANOMALIA PER CONTENITORE PIENO

Sul display compare la seguente visualizzazione:



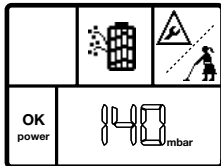
Il presunto livello del contenitore è pieno. Eseguire la manutenzione.

Dopo aver eseguito la manutenzione con la centrale in STAND BY premere il tasto **MENÙ** selezionando il simbolo del contenitore e premere il tasto **RESET** per qualche secondo.

In questo modo si resetta l'anomalia e si ripristina il regolare funzionamento.

ANOMALIA PER SATURAZIONE CARTUCCIA FILTRO

Sul display compare la seguente visualizzazione:



Per le centrali **PERFETTO TXA, TPA e TP** si è raggiunto il livello di saturazione della cartuccia filtro. Eseguire la manutenzione.

Per le centrali **CLASSIC TC** si è raggiunto il presunto livello di saturazione della cartuccia filtro. Eseguire la manutenzione.

Dopo aver eseguito la manutenzione con la centrale in STAND BY premere il tasto **MENÙ** selezionando il simbolo della cartuccia filtro e tenere premuto il tasto **RESET** per qualche secondo.

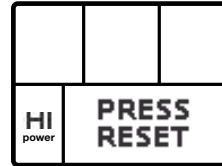
In questo modo si resetta l'anomalia e si ripristina il regolare funzionamento.

CENTRALE IN BLOCCO

Durante il funzionamento della centrale si possono verificare i seguenti blocchi:

BLOCCO PER DEPRESSIONE MASSIMA

Sul display compare la seguente visualizzazione:

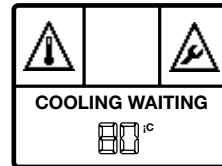


La depressione in lavoro ha superato i 220 mbar per più di 15 secondi.

Per ripristinare il regolare funzionamento premere il tasto **RESET** per qualche secondo, oppure spegnere e riaccendere la centrale.

BLOCCO PER TEMPERATURA

Sul display compare la seguente visualizzazione:



La temperatura del motore ha superato gli 80°C.

Attendere che il motore si raffreddi.

Quando il display visualizza la scritta **PRESS RESET** premere il tasto **RESET** per qualche secondo per ripristinare il regolare funzionamento.

BLOCCO PER TEMPO MASSIMO DI UTILIZZO IN CONTINUO

(solo per le centrali **PERFETTO TXA, TPA e TP**)

Sul display compare la seguente visualizzazione:



Si è superato il tempo di 30 minuti di utilizzo in continuo.

Per ripristinare il regolare funzionamento premere il tasto **RESET** per qualche secondo, oppure spegnere e riaccendere la centrale.

BLOCCO PER SATURAZIONE CARTUCCIA FILTRO

(solo per le centrali PERFETTO TXA, TPA e TP)

Sul display compare la seguente visualizzazione:



Si è raggiunto il livello di blocco per saturazione della cartuccia filtro.

Eseguire la manutenzione e premere il tasto RESET per qualche secondo per ripristinare il regolare funzionamento.

BLOCCO PER ECCESSO DI AVVIAMENTI

(solo per le centrali PERFETTO TXA, TPA e TP)

Sul display compare la seguente visualizzazione:



Si è superato il numero di 6 avviamenti consecutivi in un minuto.

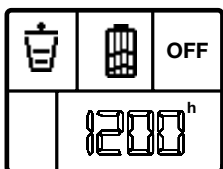
Per ripristinare il regolare funzionamento premere il tasto RESET per qualche secondo.

VISUALIZZAZIONE CON CENTRALE IN STAND BY

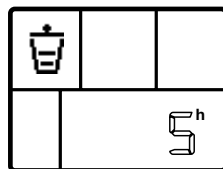
Il display entra in modalità STAND BY solo a centrale spenta, e dopo 30 secondi di non utilizzo va in risparmio energetico spegnendo l'illuminazione.

VISUALIZZAZIONE STATO DELLA CENTRALE

Premendo il tasto MENÙ/ENTER 1 volta: sul display compaiono contemporaneamente il livello di riempimento del contenitore, il grado di saturazione della cartuccia filtro e le ore totali di funzionamento della centrale.



Premendo il tasto MENÙ/ENTER 2 volte: sul display compare il simbolo del contenitore polveri con l'indicazione delle ore trascorse dall'ultima manutenzione.



Se si effettua la manutenzione del contenitore polveri premere RESET per azzerare il contatore.

Premendo il tasto MENÙ/ENTER 3 volte:

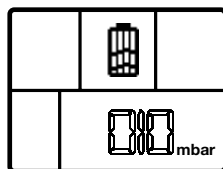
Per le centrali PERFETTO

sul display compare il grado di saturazione della cartuccia filtro espresso in mbar secondo questa scala di riferimento:

0 mbar = filtro pulito

10 mbar = filtro saturo al 50%

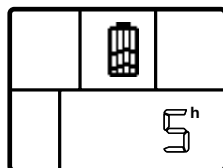
20 mbar = filtro saturo al 100%



Se si effettua la manutenzione della cartuccia filtro premere RESET per azzerare il valore.

Per le centrali CLASSIC

sul display compare il presunto grado di saturazione della cartuccia filtro, con l'indicazione delle ore trascorse dall'ultima manutenzione.



Se si effettua la manutenzione della cartuccia filtro premere RESET dopo l'operazione per azzerare il contatore.

NOTA

Il display in automatico torna sulla schermata di STAND BY dopo 5 secondi di non utilizzo.

MODALITÀ LM – PER CENTRALI ASPIRANTI QB, STUDIO E CLASSIC

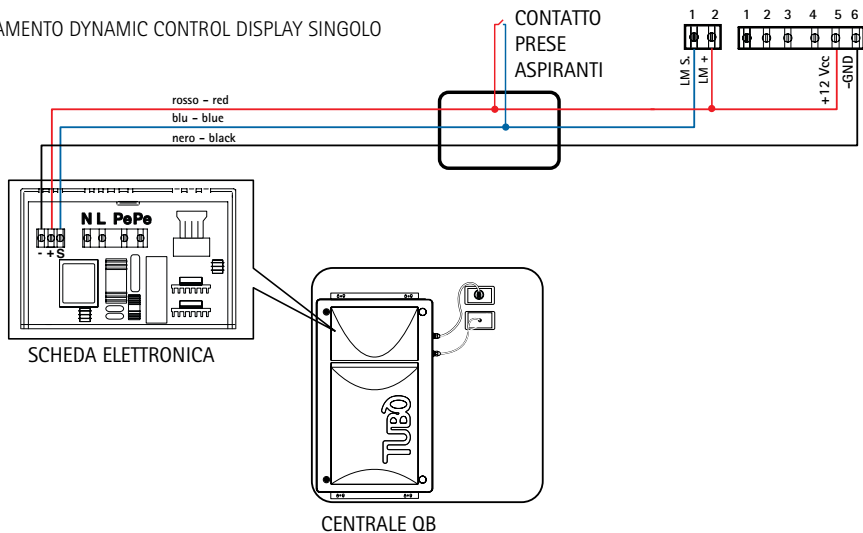
COLLEGAMENTO ELETTRICO

PER CENTRALI ASPIRANTI QB

La centrale QB è in grado di alimentare un singolo Dynamic Control Display.

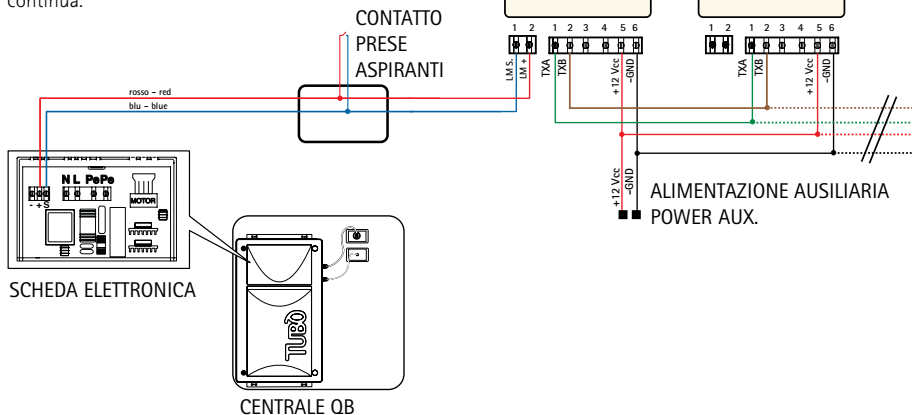
L'assorbimento in corrente del dispositivo è 50 mA.

COLLEGAMENTO DYNAMIC CONTROL DISPLAY SINGOLO



COLLEGAMENTO DI DUE O PIÙ DYNAMIC CONTROL DISPLAY

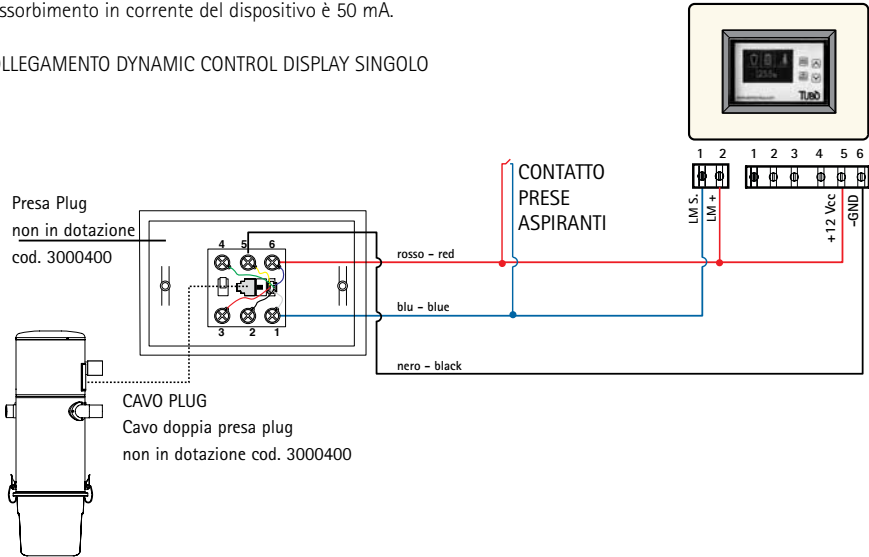
Nel caso di installazione di più Dynamic Control Display è necessario alimentazione ausiliaria 12V a corrente continua.



COLLEGAMENTO ELETTRICO PER CENTRALI ASPIRANTI STUDIO E CLASSIC

Le centrali STUDIO e CLASSIC sono in grado di alimentare un singolo Dynamic Control Display.
L'assorbimento in corrente del dispositivo è 50 mA.

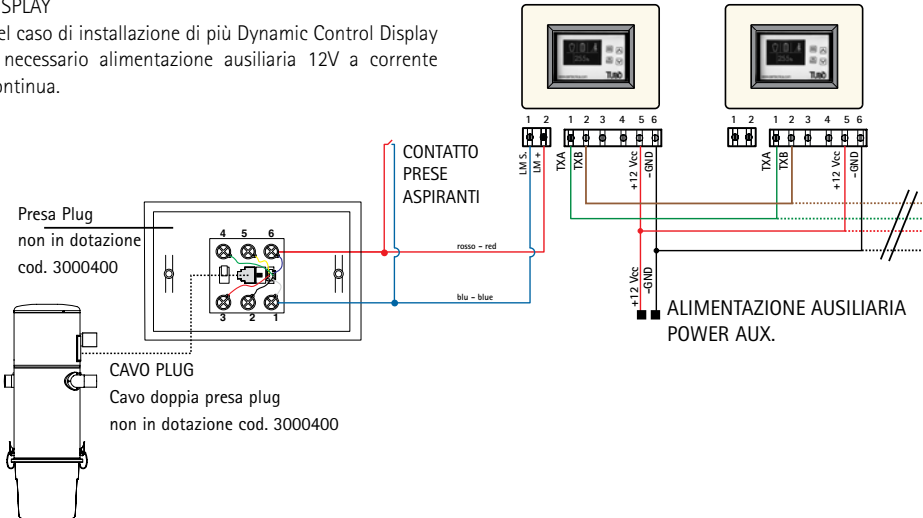
COLLEGAMENTO DYNAMIC CONTROL DISPLAY SINGOLO



CENTRALE STUDIO E CLASSIC

COLLEGAMENTO DI DUE O PIÙ DYNAMIC CONTROL DISPLAY

Nel caso di installazione di più Dynamic Control Display è necessario alimentazione ausiliaria 12V a corrente continua.



CENTRALE STUDIO E CLASSIC

CONFIGURAZIONE IN MODALITÀ LM

PER UN SINGOLO DYNAMIC CONTROL DISPLAY

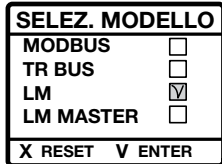
Per configurare un solo Dynamic Control Display in modalità LM (Linea Micro) alimentare il dispositivo e tenere premuto il tasto PROG/RESET per 10 secondi.



Compare il menù SERVICE.

Selezionare la voce MODELLO

Premere il tasto MENÙ/ENTER per confermare.



Compare il menù SELEZ. MODELLO.

Selezionare la voce LM

Premere il tasto MENÙ/ENTER per confermare.

Ora il Dynamic è configurato in modalità LM.

Per uscire dal menù SERVICE premere il tasto PROG/RESET; sul display compare la videata di STAND BY.

Se sul display compare la scritta ANOMALIA NO RETE verificare il collegamento elettrico.



CONFIGURAZIONE IN MODALITÀ LM

PER DUE O PIÙ DYNAMIC CONTROL DISPLAY

Per impostare il Dynamic Control Display in modalità LM (Linea Micro) con 2 o più dispositivi è necessario impostare come MASTER il dispositivo collegato alla linea prese dell'impianto, mentre gli altri dispositivi verranno configurati in modalità MODBUS.

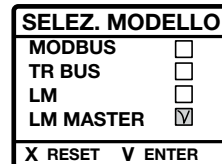
Alimentare il dispositivo scelto come MASTER e tenere premuto il tasto PROG/RESET per 10 secondi.



Compare il menù SERVICE.

Selezionare la voce MODELLO

Premere il tasto MENÙ/ENTER per confermare.



Compare il menù SELEZ. MODELLO.

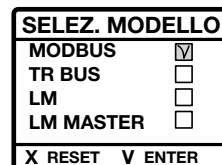
Selezionare la voce LM MASTER

Premere il tasto MENÙ/ENTER per confermare.

Ora il Dynamic scelto come MASTER è configurato in modalità LM MASTER.

Per uscire dal menù SERVICE premere il tasto PROG/RESET; sul display compare la videata di STAND BY.

I successivi Dynamic devono essere configurati in modalità MODBUS selezionando nel menù SELEZ. MODELLO la voce MODBUS e confermando con il tasto MENÙ/ENTER.



IMPOSTAZIONE CICLI DI MANUTENZIONE

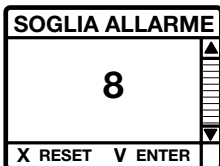
Nel Dynamic Control Display in modalità LM o LM MASTER è possibile personalizzare la soglia relativa alla manutenzione del contenitore polveri e della cartuccia filtro in base all'effettivo utilizzo della centrale installata.

IMPOSTAZIONE SOGLIA MANUTENZIONE CONTENITORE POLVERI

In modalità STAND BY tenere premuto il tasto PROG/RESET per 10 secondi.



Compare il menù SERVICE.
Selezionare la voce SOGLIA SACCO e premere il tasto MENÙ/ENTER per confermare.



Compare il parametro SOGLIA ALLARME espresso in ore (per default è 8 ore).
Per modificare il parametro utilizzare le frecce direzionali.
Premere il tasto MENÙ/ENTER per confermare.

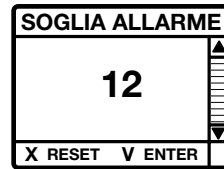
Per uscire dal menù SERVICE premere il tasto PROG/RESET; sul display compare la videata di STAND BY.

IMPOSTAZIONE SOGLIA MANUTENZIONE FILTRO

In modalità STAND BY tenere premuto il tasto PROG/RESET per 10 secondi.



Compare il menù SERVICE.
Selezionare la voce SOGLIA FILTRO e premere il tasto MENÙ/ENTER per confermare.



Compare il parametro SOGLIA ALLARME espresso in ore (per default è 12 ore).
Per modificare il parametro utilizzare le frecce direzionali.
Premere il tasto MENÙ/ENTER per confermare.

Per uscire dal menù SERVICE premere il tasto PROG/RESET; sul display compare la videata di STAND BY.

MANUTENZIONE MOTORE

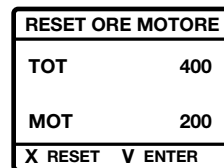
Nel Dynamic Control Display in modalità LM o LM MASTER è possibile azzerare il contatore relativo alle ore effettive di funzionamento del motore in caso di sostituzione.

IMPOSTAZIONE RESET MOTORE

In modalità STAND BY tenere premuto il tasto PROG/RESET per 10 secondi.
Compare il menù SERVICE.



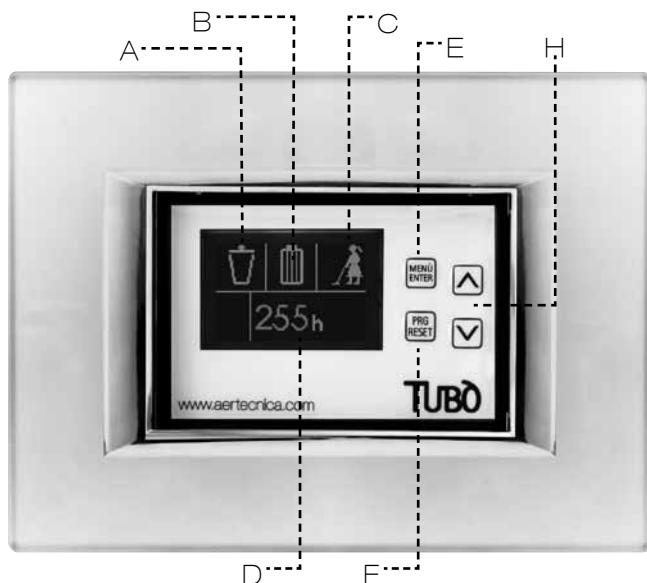
Selezionare la voce RESET MOTORE
Premere il tasto MENÙ/ENTER per confermare.
Compare il parametro RESET ORE MOTORE che visualizza le ore totali di funzionamento della centrale e le ore totali di funzionamento del motore in uso.



Per resettare le ore del motore tenere premuto il tasto PROG/RESET per qualche secondo: il parametro di funzionamento ore motore si azzerà.

Per uscire dalla modalità menù RESET ORE MOTORE premere il tasto MENÙ/ENTER e quindi il tasto PROG/RESET

VISUALIZZAZIONE CON CENTRALE IN FUNZIONE



DISPLAY

Sul display compaiono le seguenti segnalazioni.

A - LIVELLO RIEMPIMENTO CONTENITORE

Attraverso 5 stadi progressivi calcola il presunto livello di riempimento del contenitore polveri.

B - SATURAZIONE CARTUCCIA FILTRO

Visualizza il livello di saturazione della cartuccia filtro, in base alle ore di lavoro.

C - CENTRALE ASPIRANTE IN FUNZIONE

Segnala che l'impianto aspirapolvere è in funzione.

D - ORE FUNZIONAMENTO CENTRALE

Visualizza le ore totali di funzionamento della centrale.

TASTIERA

Durante il funzionamento della centrale i tasti sul Dynamic Control Display non sono abilitati.

L'abilitazione dei tasti avviene sempre in condizioni di STAND BY.

E - MENÙ/ENTER

Consente la visualizzazione delle singole voci del menù o la conferma della selezione impostata.

F - PROG/RESET

Consente di entrare nella funzione di programmazione oppure di ripristinare l'eventuale blocco segnalato dal display.

H - ▲ / ▼

Consente la navigazione del menù con le frecce up (su) e down (giù).

VISUALIZZAZIONE CON CENTRALE IN ANOMALIA

Durante il funzionamento della centrale si possono verificare le seguenti anomalie:

ANOMALIA PER CONTENITORE PIENO

Sul display compare la seguente grafica:



Il presunto livello del contenitore è pieno.
Eseguire la manutenzione.

Dopo aver eseguito la manutenzione con la centrale in STAND BY premere il tasto **MENÙ** selezionando il simbolo del contenitore e premere il tasto **RESET** per qualche secondo.

In questo modo si resetta l'anomalia e si ripristina il regolare funzionamento.

ANOMALIA PER SATURAZIONE CARTUCCIA FILTRO

Sul display compare la seguente grafica:



Si è raggiunto il presunto livello di saturazione della cartuccia filtro.
Eseguire la manutenzione.

Dopo aver eseguito la manutenzione con la centrale in STAND BY premere il tasto **MENÙ** selezionando il simbolo della cartuccia filtro e tenere premuto il tasto **RESET** per qualche secondo.

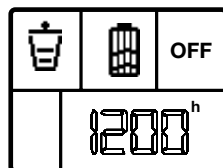
In questo modo si resetta l'anomalia e si ripristina il regolare funzionamento.

VISUALIZZAZIONE CON CENTRALE IN STAND BY

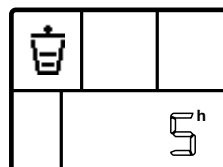
Il display entra in modalità **STAND BY** solo a centrale spenta, e dopo 30 secondi di non utilizzo va in risparmio energetico spegnendo l'illuminazione.

VISUALIZZAZIONE STATO DELLA CENTRALE

Premendo il tasto **MENÙ/ENTER** 1 volta:
sul display compaiono contemporaneamente il livello di riempimento del contenitore, il grado di saturazione della cartuccia filtro e le ore totali di funzionamento della centrale.

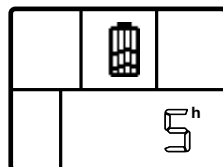


Premendo il tasto **MENÙ/ENTER** 2 volte:
sul display compare il simbolo del contenitore polveri con l'indicazione delle ore trascorse dall'ultima manutenzione.



Se si effettua la manutenzione del contenitore polveri premere **RESET** dopo l'operazione per azzerare il contatore.

Premendo il tasto **MENÙ/ENTER** 3 volte:
sul display compare il presunto grado di saturazione della cartuccia filtro, con l'indicazione delle ore trascorse dall'ultima manutenzione.



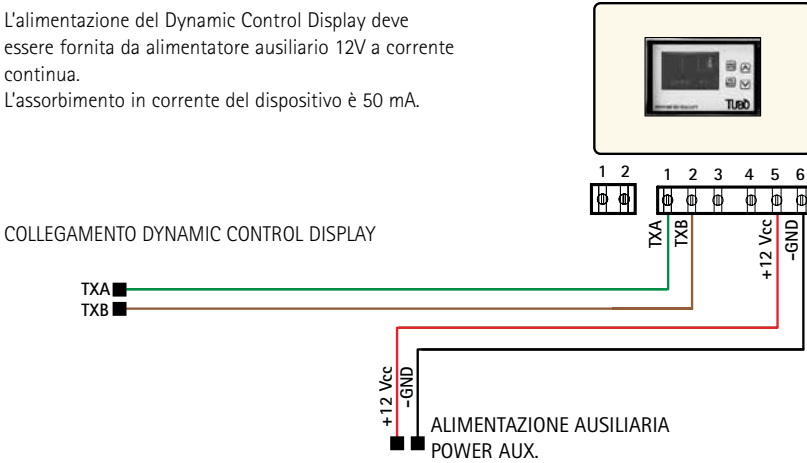
Se si effettua la manutenzione della cartuccia filtro premere **RESET** dopo l'operazione per azzerare il contatore.

MODALITÀ TR BUS – PER CENTRALI TRIFASE PERFETTO

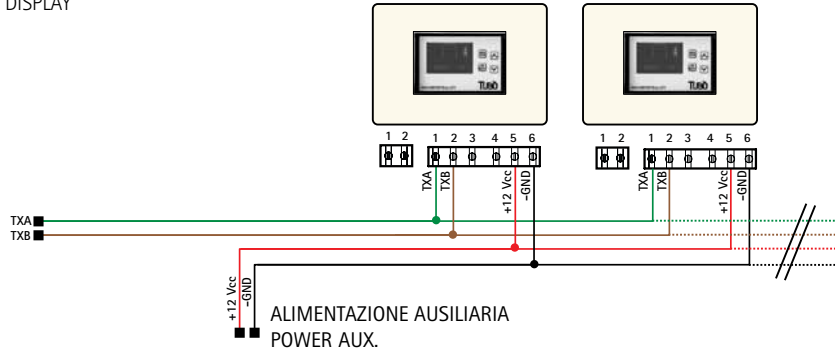
COLLEGAMENTO ELETTRICO

L'alimentazione del Dynamic Control Display deve essere fornita da alimentatore ausiliario 12V a corrente continua.

L'assorbimento in corrente del dispositivo è 50 mA.



COLLEGAMENTO CON DUE O PIÙ DYNAMIC CONTROL DISPLAY



CONFIGURAZIONE IN MODALITÀ TRBUS

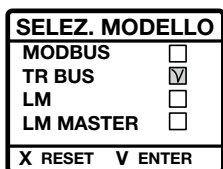
Per impostare il Dynamic Control Display in modalità TR BUS alimentare il dispositivo e tenere premuto il tasto PROG/RESET per 10 secondi.

Compare il menù SERVICE.



Selezionare la voce MODELLO
Premere il tasto MENÙ/ENTER per confermare.

Compare il menù SELEZ. MODELLO.

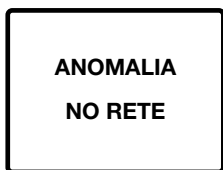


Selezionare la voce TR BUS
Premere il tasto MENÙ/ENTER per confermare.

Ora il Dynamic è configurato in modalità TR BUS.

Per uscire dal menù SERVICE premere il tasto PROG/RESET; sul display compare la seguente videata di STAND BY.

Se sul display compare la scritta ANOMALIA NO RETE verificare il collegamento elettrico.



VISUALIZZAZIONE CON CENTRALE IN BLOCCO

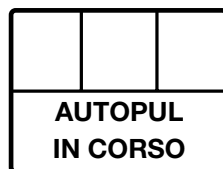
Se durante il funzionamento si verifica un blocco della centrale, il Dynamic Control Display visualizza la seguente schermata:



Per identificare il tipo di blocco è necessario consultare il display del modulo aspirante MASTER dove viene visualizzato il tipo di blocco.

VISUALIZZAZIONE CICLO DI AUTOPULIZIA

Durante il ciclo di autopulizia filtro della centrale sul Dynamic Control Display compare la seguente schermata:

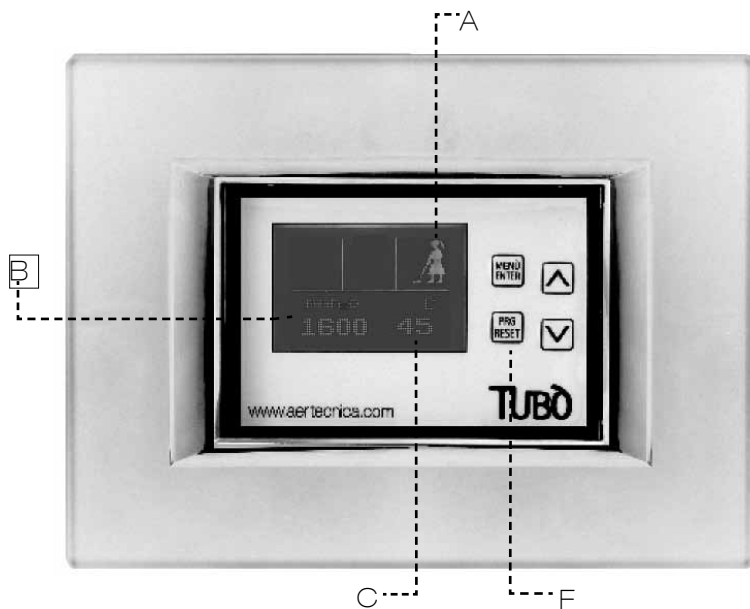


VISUALIZZAZIONE CON CENTRALE IN STAND BY

Il display entra in modalità STAND BY solo a centrale spenta, e dopo 30 secondi di non utilizzo va in risparmio energetico spegnendo l'illuminazione.



VISUALIZZAZIONE CON CENTRALE IN FUNZIONE



DISPLAY

Sul display compaiono le seguenti segnalazioni.

A - CENTRALE ASPIRANTE IN FUNZIONE

Segnala che l'impianto aspirapolvere è in funzione.

B - DEPRESSIONE IN LAVORO

Visualizza in mmH_2O la depressione in lavoro durante il funzionamento dell'impianto.

C - TEMPERATURA CENTRALE ASPIRANTE

Visualizza in $^{\circ}\text{C}$ la temperatura della centrale aspirante.

TASTIERA

Nella modalità TR BUS è abilitato solo il tasto PROG/RESET.

F - PROG/RESET

Consente di entrare nel menù di configurazione del Display

INFORMAZIONI GENERALI

CONFORMITÀ ALLA DIRETTIVA 99/05/CE

L'apparecchio è conforme ai requisiti essenziali fissati dalla Direttiva 99/05/CE.

Sono state applicate le seguenti Norme Tecniche per verificarne la conformità:

EN 61000.

REGOLAZIONE CONTRASTO LCD

Per personalizzare il contrasto del display, in modalità STAND BY tenere premuto il tasto PROG/RESET per 10 secondi.

Compare il menù SERVICE.



Selezionare la voce CONTRASTO LCD

Premere il tasto MENÙ/ENTER per confermare.

Con le frecce up (su) e down (giù) regolare il contrasto desiderato.

Per memorizzare il valore premere MENÙ/ENTER

Per uscire dalla modalità menù SERVICE premere il tasto PROG/RESET.

INFORMAZIONI

Per visualizzare la versione del software di programmazione e le ore totali di funzionamento del Dynamic Control Display, in modalità STAND BY tenere premuto il tasto PROG/RESET per 10 secondi.

Compare il menù SERVICE.



Selezionare la voce INFORMAZIONI

Premere il tasto MENÙ/ENTER per confermare.

Sul display appare la schermata con le informazioni richieste.

Per uscire dalla modalità menù INFO premere il tasto PROG/RESET 2 volte.

REGISTRI

Visualizza una serie di informazioni in codice trasmesse dalla centrale aspirante al Dynamic Control Display.

AVVERTENZA

Questo menù è ad uso esclusivo di un tecnico specializzato.

INSTALLAZIONE SU SCATOLA ELETTRICA 503

Dopo aver effettuato il collegamento elettrico inserire il dispositivo all'interno della scatola elettrica, fissarlo con due viti adeguate.

Applicare la placca elettrica inserendola a pressione.

Per migliorare l'accoppiamento si consiglia di inserire biadesivo tra il supporto del Dynamic Control Display e la placca elettrica.

COMPATIBILITÀ CON LE PLACCHE ELETTRICHE

Il Dynamic Control Display è compatibile con le placche elettriche in commercio come da elenco riportato nel foglio di montaggio allegato al prodotto.

TUBO®

Airway to Comfort

Dynamic Control Display **CMT800**

Installation and user instructions

EN

Index

MODBUS MODE: PERFETTO INOX TXA - TPA - TX and CLASSIC TC central power units

- 2 Electrical connection
- 3 RS485 MODBUS configuration
- 3 Motor maintenance
- 4 Display with the central power unit on
- 5 Display with a central power unit anomaly
- 5 Display with the central power unit locked
- 6 Display with the central power unit in stand by

LM MODE: QB - STUDIO - CLASSIC central power units

- 7 Electrical connection of the QB central power unit
- 8 Electrical connection of the STUDIO and CLASSIC central power units
- 9 LM configuration
- 10 Setting maintenance cycles
- 10 Motor maintenance
- 11 Display with the central power unit on
- 12 Display with a central power unit anomaly
- 12 Display with the central power unit in stand by

TRBUS MODE: PERFETTO three-phase central power units

- 13 Electrical connection
- 14 TRBUS configuration
- 15 Display with the central power unit on
- 16 Display with the central power unit locked
- 16 Display of the self-cleaning cycle
- 16 Display with the central power unit in stand by

GENERAL INFORMATION

- 16 Compliance with the Directive 99/05/EC
- 16 Adjusting LCD contrast
- 16 Information
- 16 Registers
- 16 Installation in the 503 electric box
- 16 Electrical switch plate compatibility

MODBUS MODE FOR PERFETTO TXA, TPA, TP and CLASSIC TC CENTRAL POWER UNITS

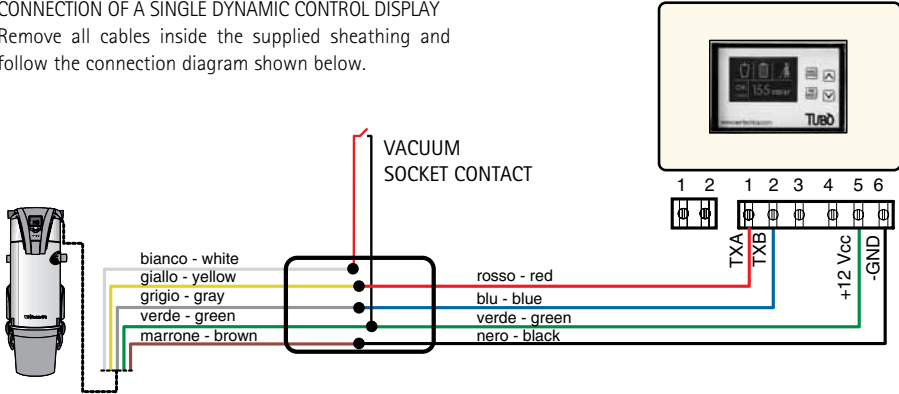
ELECTRICAL CONNECTION

Central power units can power a single Dynamic Control Display.

The current draw of the device is 50 mA.

CONNECTION OF A SINGLE DYNAMIC CONTROL DISPLAY

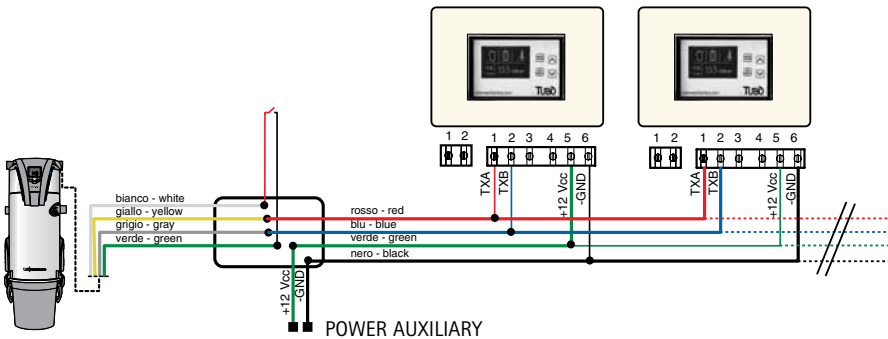
Remove all cables inside the supplied sheathing and follow the connection diagram shown below.



PERFETTO TXA, TPA, TP and CLASSIC TC CENTRAL POWER UNIT

CONNECTION OF TWO OR MORE DYNAMIC CONTROL DISPLAYS

If more than one Dynamic Control Display is installed, an auxiliary 12V DC power supply is necessary.



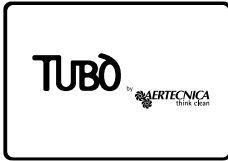
PERFETTO TXA, TPA, TP and CLASSIC TC CENTRAL POWER UNIT

CONFIGURATION IN MODBUS MODE

The Dynamic Control Display CMT800 is set by AERTECNICA to MODBUS mode.

With this configuration (protocol RS485ModBus) it communicates directly with all PERFETTO INOX TXA, TPA, TP and CLASSIC TC central power unit models.

To reset the Dynamic Control Display to ModBus mode, power the device.
The central power unit's STAND BY screen will appear.



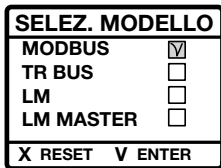
Hold down the PROG/RESET key for 10 seconds.

The SERVICE menu will appear.



Select MODELLO
Press MENÙ/ENTER to confirm.

The SELEZ MODELLO menu will appear



Select MODBUS
Press MENÙ/ENTER to confirm.

The Dynamic is now configured in MODBUS mode.

To exit the SERVICE menu, press the PROG/RESET key; the STAND BY screen will appear on the display.

The message ANOMALIA NO RETE will appear on the display check the electrical connection.



MOTOR MAINTENANCE

The hour counter relative to the effective hours of motor operation can be reset in MODBUS mode.

MOTOR RESET SETTING

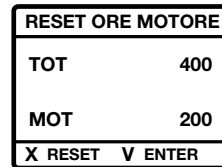
In STAND BY mode, press the PROG/RESET key for 10 seconds.

The SERVICE menu will appear.



Select RESET MOTORE
Press MENÙ/ENTER to confirm.

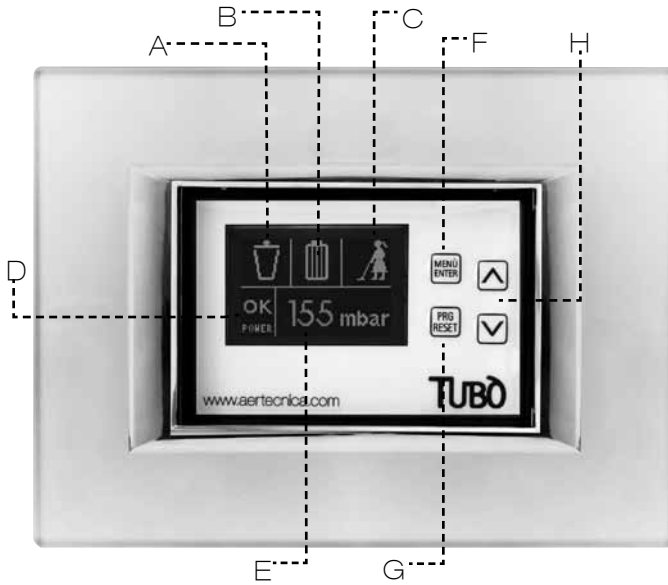
The RESET ORE MOTORE parameter will appear that displays the total hours of operation of both the central power unit and the motor in use.



To reset the motor hours press the PROG/RESET key for a few seconds: the parameter for motor operating hours will reset.

To exit the RESET ORE MOTORE menu mode, press MENÙ/ENTER and then PROG/RESET.

DISPLAY WITH THE CENTRAL POWER UNIT ON



DISPLAY

The following messages appear on the display:

A - CONTAINER FILLING LEVEL

The presumed filling level of the dust container is displayed with 5 progressive stages.

B - FILTER CARTRIDGE SATURATION

This displays the saturation level of the filter cartridge. For the Perfetto TXA, TPA and TP central power units, it is based on the actual status of the filter cartridge.

For the Classic TC central power units, it is based on hours of operation.

C - CENTRAL POWER UNIT ON

This signals that the centralised vacuum system is operating.

D - OPERATING VACUUM RANGE

This displays the vacuum level at which the system is operating:

LO - OK - HI

E - OPERATING VACUUM

This displays the operating vacuum in mbar when the system is operating.

KEYBOARD

The keys on the Dynamic Control Display are not enabled while the central power unit is operating.

The keys are always enabled in STAND BY conditions.

F - MENU/ENTER

This is used to display the individual menu items or to confirm the set selection.

G - PROG/RESET

This is used to access the programming function or to reset any lock shown on the display.

H - ▲ / ▼

The up and down arrows are used to navigate the menu.

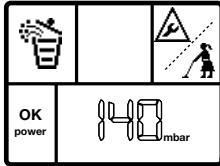
DISPLAY WITH A CENTRAL POWER UNIT ANOMALY/LOCK

CENTRAL POWER UNIT ANOMALY

The following anomalies can occur during central power unit operation:

ANOMALY DUE TO FULL CONTAINER

The following appears on the display:



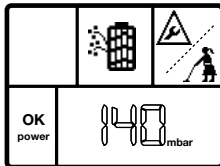
The presumed container level is full. Perform the maintenance.

After performing the maintenance with the central power unit in STAND BY, press the MENU key, selecting the container symbol and press the RESET key for a few seconds.

This will reset the anomaly and reset normal operations.

ANOMALY DUE TO FILTER CARTRIDGE SATURATION

The following appears on the display:



For the Perpetto TXA, TPA and TP central power units, the saturation level of the filter cartridge has been reached.

Perform the maintenance.

For Classic TC central power units, the presumed saturation level of the filter cartridge has been reached.

Perform the maintenance.

After performing the maintenance with the central power unit in STAND BY, press the MENU key, selecting the filter container symbol and press the RESET key for a few seconds.

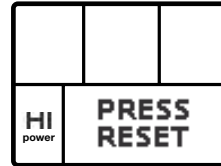
This will reset the anomaly and reset normal operations.

CENTRAL POWER UNIT LOCKED

The following locks can occur during central power unit operation:

LOCK DUE TO MAXIMUM VACUUM

The following appears on the display:

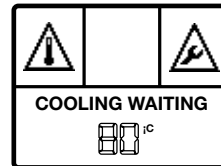


The operating vacuum exceeded 220 mbar for more than 15 seconds.

To reset normal operations, press the RESET key for a few seconds or turn the central power unit off and then on.

LOCK DUE TO TEMPERATURE

The following appears on the display:



The motor temperature exceeded 80 °C.

Wait for the motor to cool.

When PRESS RESET appears on the display, press the RESET key for a few seconds to reset normal operations.

LOCK DUE TO MAXIMUM TIME OF CONTINUOUS USE (only for the Perpetto TXA, TPA and TP central power units)

The following appears on the display:



The time of continuous use exceeded 30 minutes.

To reset normal operations, press the RESET key for a few seconds or turn the central power unit off and then on.

LOCK DUE TO FILTER CARTRIDGE SATURATION
 (only for the Perfetto TXA, TPA and TP central power units)
 The following appears on the display:



The lock level was reached due to filter cartridge saturation.
 Perform the maintenance and press the RESET key for a few seconds to reset regular operation.

LOCK DUE TO TOO MANY STARTS
 (only for the Perfetto TXA, TPA and TP central power units)
 The following appears on the display:



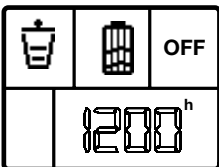
The number of consecutive starts in one minute exceeded 6.
 Press the RESET button for a few seconds to reset regular operation.

DISPLAY WITH THE CENTRAL POWER UNIT IN STANDBY

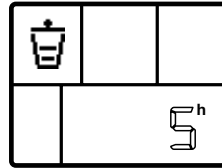
The display goes into STAND BY mode only when the central power unit is off. After 30 seconds of not being used it goes into energy saving mode, turning off the lights.

CENTRAL POWER UNIT STATUS DISPLAY

By pressing the MENÙ/ENTER key 1 time:
 the container filling level, the saturation degree of the filter cartridge and the total hours of central power unit operation will appear together on the display.



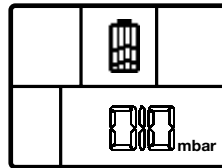
By pressing the MENÙ/ENTER key 2 times:
 the dust container symbol will appear with an indication of the hours that have passed since the last maintenance.



When maintenance is performed on the dust container, press RESET to reset the counter.

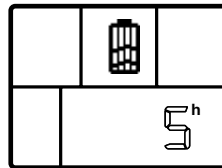
By pressing the MENÙ/ENTER key 3 times:

For Perfetto central power units
 the saturation degree of the filter cartridge appears on the display, expressed in mbar according to this reference scale:
 0 mbar = filter clean
 10 mbar = filter saturated 50%
 20 mbar = filter saturated 100%



When maintenance is performed on the filter cartridge, press RESET to reset the value.

For Classic central power units
 the presumed saturation degree of the filter cartridge appears with an indication of the hours that have passed since the last maintenance.



When maintenance is performed on the filter cartridge, press RESET after the operation to reset the counter.

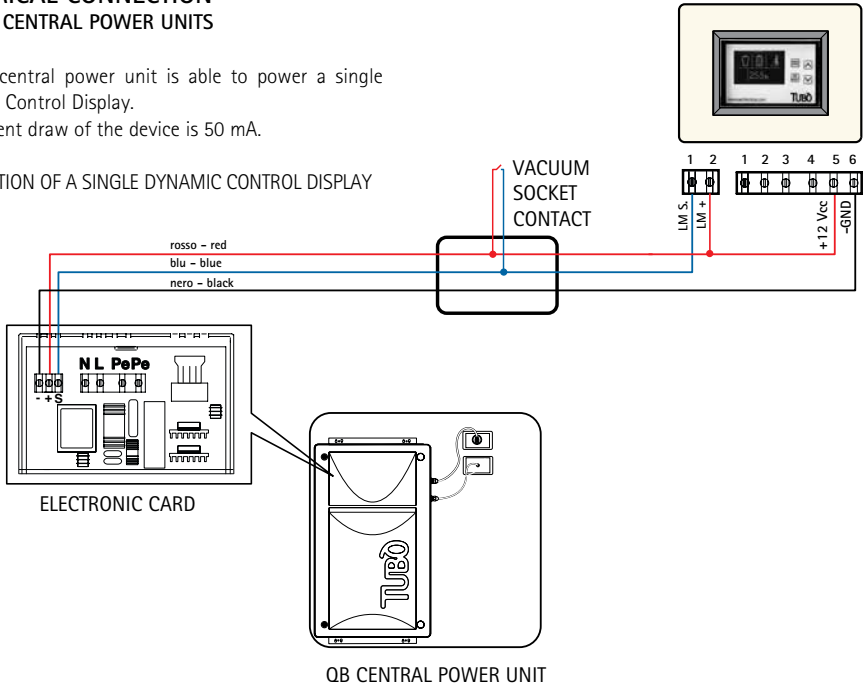
NOTE
 The display will automatically return to the STAND BY screen after 5 seconds of not being used.

LM MODE – FOR QB, STUDIO AND CLASSIC CENTRAL POWER UNITS

ELECTRICAL CONNECTION FOR QB CENTRAL POWER UNITS

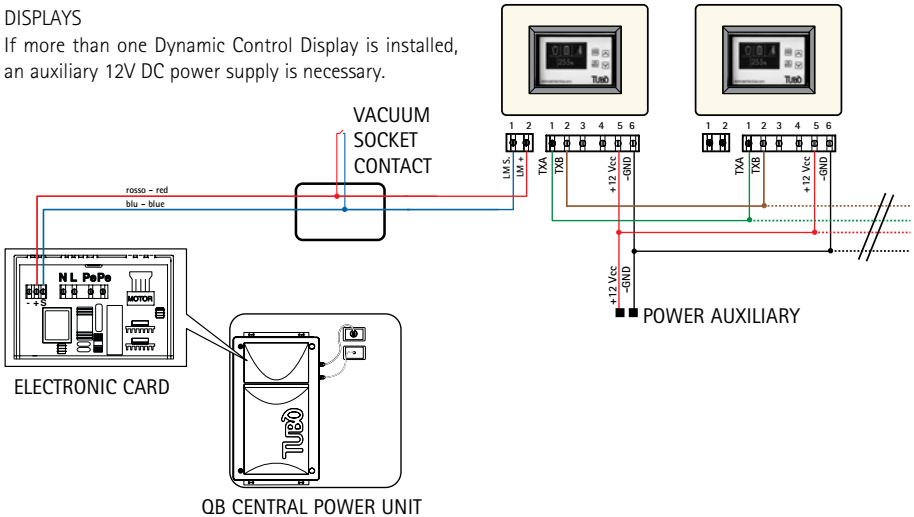
The QB central power unit is able to power a single Dynamic Control Display.
The current draw of the device is 50 mA.

CONNECTION OF A SINGLE DYNAMIC CONTROL DISPLAY



CONNECTION OF TWO OR MORE DYNAMIC CONTROL DISPLAYS

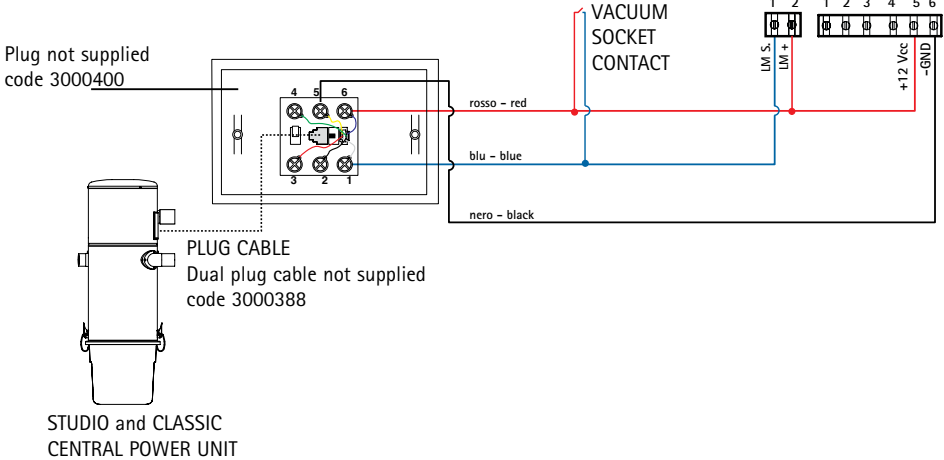
If more than one Dynamic Control Display is installed, an auxiliary 12V DC power supply is necessary.



ELECTRICAL CONNECTION FOR STUDIO AND CLASSIC CENTRAL POWER UNITS

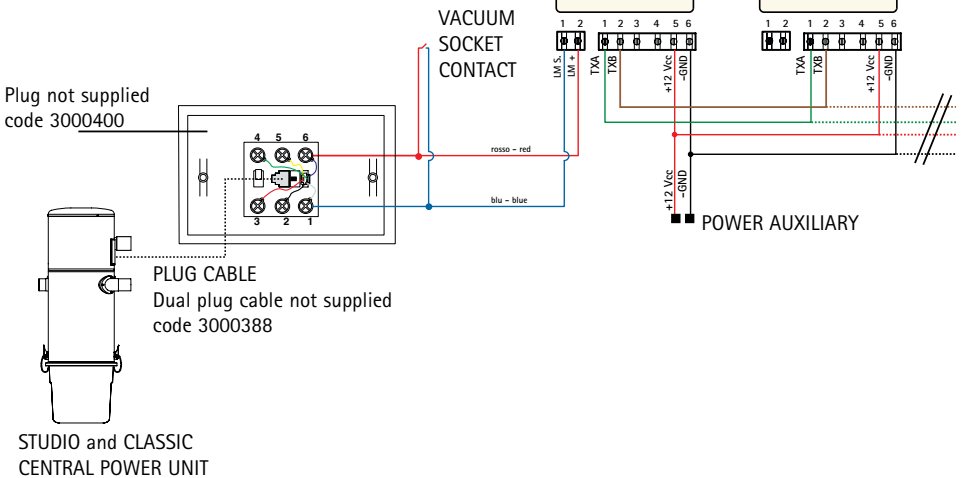
The STUDIO and CLASSIC central power units are able to power a single Dynamic Control Display.
The current draw of the device is 50 mA.

CONNECTION OF A SINGLE DYNAMIC CONTROL DISPLAY



CONNECTION OF TWO OR MORE DYNAMIC CONTROL DISPLAYS

If more than one Dynamic Control Display is installed,
an auxiliary 12V DC power supply is necessary.



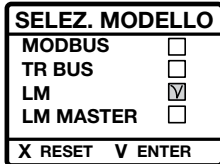
CONFIGURATION IN LM MODE

FOR A SINGOLE DYNAMIC CONTROL DISPLAY

To configure one Dynamic Control Display in LM mode, power the device and press the PROG/RESET key for 10 seconds.



The SERVICE menu will appear.
Select MODELLO
Press MENÙ/ENTER to confirm.

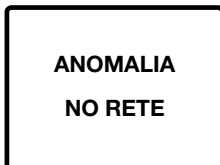


The SELEZ MODELLO menu will appear
Select LM
Press MENÙ/ENTER to confirm.

The Dynamic is now configured in LM mode.

To exit the SERVICE menu, press the PROG/RESET key; the STAND BY screen will appear on the display.

The message ANOMALIA NO RETE will appear on the display
check the electrical connection.

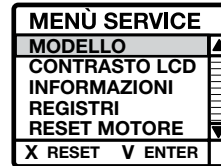


CONFIGURATION IN LM MODE

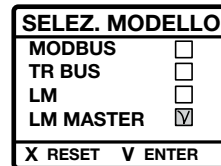
FOR TWO OR MORE DYNAMIC CONTROL DISPLAYS

To set the Dynamic Control Display in LM mode with 2 or more devices, the device connected to the system's socket cable must be set as the MASTER, whereas the other devices are configured in ModBus mode.

Power the device selected as the MASTER and press PROG/RESET for 10 seconds.



The SERVICE menu will appear.
Select MODELLO
Press MENÙ/ENTER to confirm.

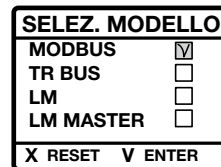


The SELEZ MODELLO menu will appear
Select LM MASTER
Press MENÙ/ENTER to confirm.

Now, the Dynamic selected as MASTER is configured in LM MASTER mode.

To exit the SERVICE menu, press the PROG/RESET key; the STAND BY screen will appear on the display.

The next Dynamics must be configured in MODBUS mode by selecting MODBUS in the SELEZ. MODELLO menu and confirming with the MENÙ/ENTER key.



SETTING MAINTENANCE CYCLES

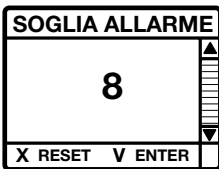
In LM or LM MASTER mode, the Dynamic Control Display can be used to customise the threshold relative to dust container and filter cartridge maintenance based on the actual use of the installed central power unit.

SETTING THE DUST CONTAINER MAINTENANCE THRESHOLD

In STAND BY mode, press the PROG/RESET key for 10 seconds.



The SERVICE menu will appear. Select SOGLIA SACCO and press MENÙ/ENTER to confirm.



The SOGLIA ALLARME parameter will appear, expressed in hours (the default setting is 8 hours). Use the arrows to change this parameter. Press MENÙ/ENTER to confirm.

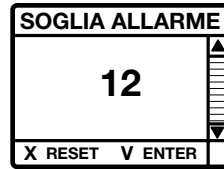
To exit the SERVICE menu, press the PROG/RESET key; the STAND BY screen will appear on the display.

SETTING THE FILTER MAINTENANCE THRESHOLD

In STAND BY mode, press the PROG/RESET key for 10 seconds.



The SERVICE menu will appear. Select SOGLIA FILTRO and press MENÙ/ENTER to confirm.



The SOGLIA ALLARME parameter will appear, expressed in hours (the default setting is 12 hours). Use the arrows to change this parameter. Press MENÙ/ENTER to confirm.

To exit the SERVICE menu, press the PROG/RESET key; the STAND BY screen will appear on the display.

MOTOR MAINTENANCE

In LM or LM MASTER mode, the Dynamic Control Display can be used to reset the counter relative to the effective hours of motor operation if replaced.

MOTOR RESET SETTING

In STAND BY mode, press the PROG/RESET key for 10 seconds.

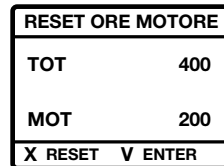
The SERVICE menu will appear.



Select RESET MOTORE

Press MENÙ/ENTER to confirm.

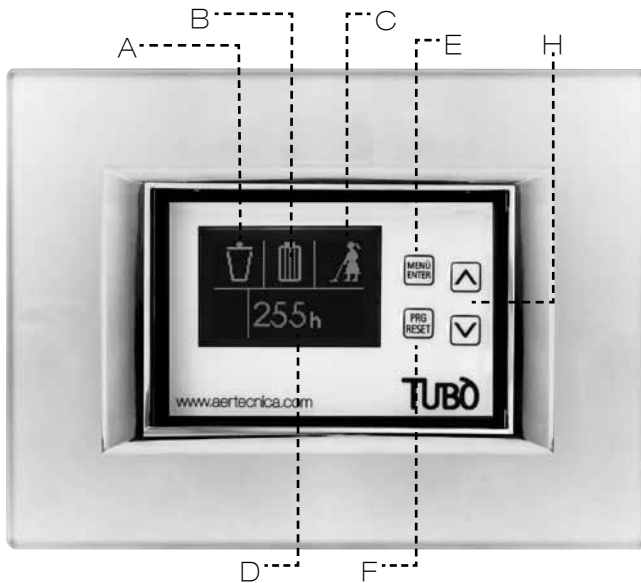
The RESET ORE MOTORE parameter will appear that displays the total hours of operation of both the central power unit and the motor in use.



To reset motor hours, press the PROG/RESET key for a few seconds: the hours of motor operation parameter will reset.

To exit the RESET ORE MOTORE menu mode, press MENÙ/ENTER and then PROG/RESET.

DISPLAY WITH THE CENTRAL POWER UNIT ON



DISPLAY

The following messages appear on the display:

A - CONTAINER FILLING LEVEL

This calculates the presumed filling level of the dust container, using 5 progressive stages.

B - FILTER CARTRIDGE SATURATION

This displays the saturation level of the filter cartridge based on hours of operation.

C - CENTRAL POWER UNIT ON

This signals that the centralised vacuum system is operating.

D - CENTRAL POWER UNIT HOURS OF OPERATION

This displays the total hours of central power unit operation.

KEYBOARD

The keys on the Dynamic Control Display are not enabled while the central power unit is operating. The keys are always enabled in STAND BY conditions.

E - MENU/ENTER

This is used to display the individual menu items or to confirm the set selection.

F - PROG/RESET

This is used to access the programming function or to reset any lock shown on the display.

H - ▲ / ▼

The up and down arrows are used to navigate the menu.

DISPLAY WITH A CENTRAL POWER UNIT ANOMALY

The following anomalies can occur during central power unit operation:

ANOMALY DUE TO FULL CONTAINER

The following appears on the display:



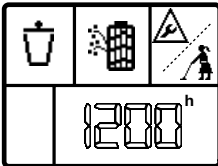
The presumed container level is full.
Perform the maintenance.

After performing the maintenance with the central power unit in STAND BY, press the MENÙ key, selecting the container symbol and press the RESET key for a few seconds.

This will reset the anomaly and reset normal operations.

ANOMALY DUE TO FILTER CARTRIDGE SATURATION

The following appears on the display:



The presumed saturation level of the filter cartridge was reached.
Perform the maintenance.

After performing the maintenance with the central power unit in STAND BY, press the MENÙ key, selecting the filter container symbol and press the RESET key for a few seconds.

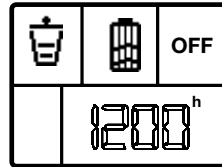
This will reset the anomaly and reset normal operations.

DISPLAY WITH THE CENTRAL POWER UNIT IN STANDBY

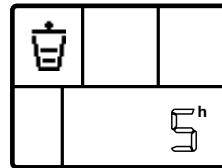
The display goes into STAND BY mode only when the central power unit is off. After 30 seconds of not being used it goes into energy saving mode, turning off the lights.

CENTRAL POWER UNIT STATUS DISPLAY

By pressing the MENÙ/ENTER key 1 time:
the container filling level, the saturation degree of the filter cartridge and the total hours of central power unit operation will appear together on the display.

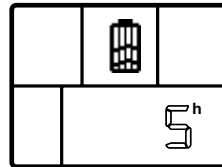


By pressing the MENÙ/ENTER key 2 times:
the dust container symbol will appear with an indication of the hours that have passed since the last maintenance.



When maintenance is performed on the dust container, press RESET after the operation to reset the counter.

By pressing the MENÙ/ENTER key 3 times:
the presumed saturation degree of the filter cartridge appears with an indication of the hours that have passed since the last maintenance.

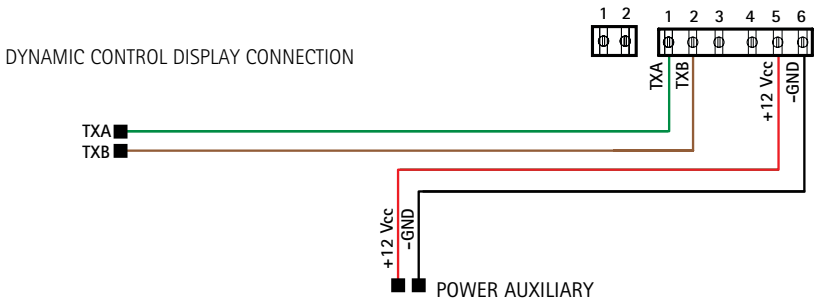


When maintenance is performed on the filter cartridge, press RESET after the operation to reset the counter.

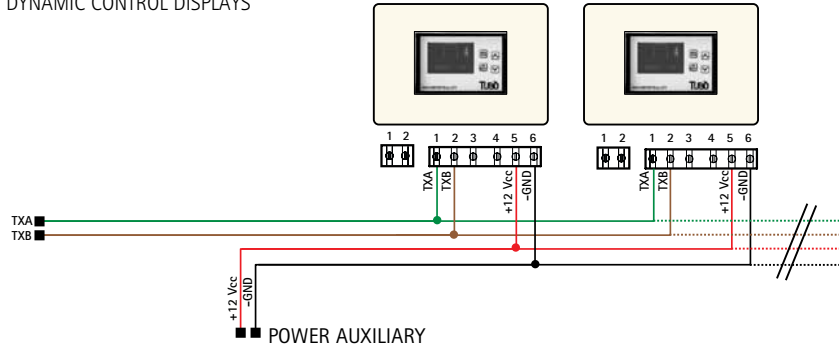
TRBUS MODE – FOR PERFETTO THREE-PHASE CENTRAL POWER UNITS

ELECTRICAL CONNECTION

The Dynamic Control Display must be powered by an auxiliary 12V DC power supply.
The current draw of the device is 50 mA.



CONNECTION WITH TWO OR MORE DYNAMIC CONTROL DISPLAYS



CONFIGURATION IN TRBUS MODE

To set the Dynamic Control Display to TR BUS mode, power the device and press the PROG/RESET key for 10 seconds.

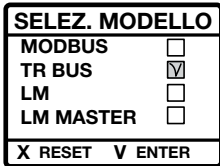
The SERVICE menu will appear.



Select MODELLO

Press MENÙ/ENTER to confirm.

The SELEZ MODELLO menu will appear



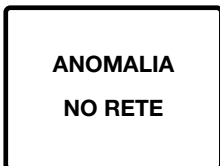
Select TR BUS

Press MENÙ/ENTER to confirm.

The Dynamic is now configured in TR BUS mode.

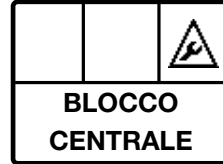
To exit the SERVICE menu, press the PROG/RESET key; the following STAND BY screen will appear on the display.

The message ANOMALIA NO RETE will appear on the display check the electrical connection.



DISPLAY WITH A CENTRAL POWER UNIT LOCK

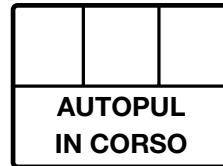
If the central power unit locks during operation, the following screen will appear on the Dynamic Control Display:



To identify the type of lock, consult the display on the Master vacuum model, where the type of lock will be displayed.

DISPLAY OF THE SELF-CLEANING CYCLE

The following screen appears on the Dynamic Control Display during a filter self-cleaning cycle for the central control unit:

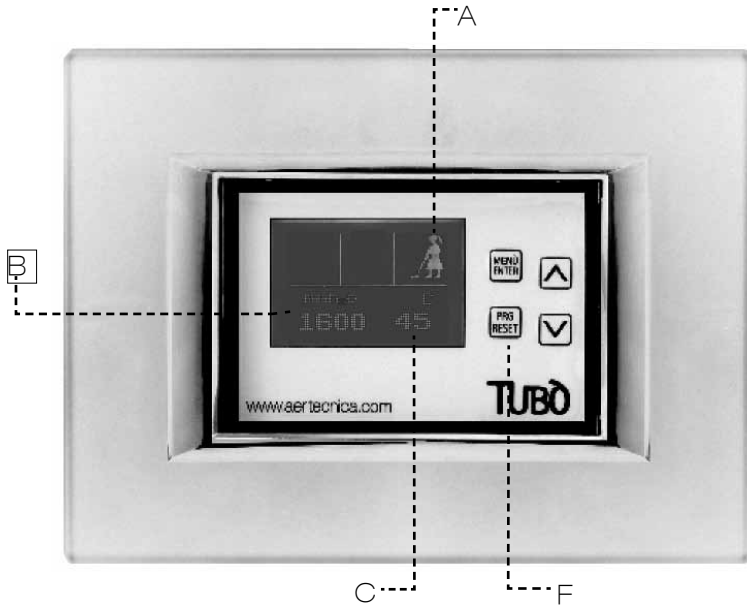


DISPLAY WITH THE CENTRAL POWER UNIT IN STANDBY

The display goes into STAND BY mode only when the central power unit is off. After 30 seconds of not being used it goes into energy saving mode, turning off the lights.



DISPLAY WITH THE CENTRAL POWER UNIT ON



DISPLAY

The following messages appear on the display:

A - CENTRAL POWER UNIT ON

This signals that the centralised vacuum system is operating.

B - OPERATING VACUUM

This displays the operating vacuum in mm H₂O when the system is operating.

C - CENTRAL POWER UNIT TEMPERATURE

Displays the temperature of the central power unit in °C.

KEYBOARD

In TRBUS mode, only the PROG/RESET key is enabled.

F - PROG/RESET

This is used to access the Display configuration menu.

GENERAL INFORMATION

COMPLIANCE WITH THE DIRECTIVE 99/05/EC

The equipment is compliant with the essential requirements determined by Directive 99/05/EC.

The following Technical Standards were applied to verify its compliance:

EN 60335-1, EN 301489-3, EN 300200-3

ADJUSTING LCD CONTRAST

To customise display contrast, press PROG/RESET for 10 seconds in STAND BY mode.

The SERVICE menu will appear.



Select CONTRASTO LCD

Press MENU/ENTER to confirm.

Use the up and down arrows to adjust the desired contrast.

Press MENU/ENTER to save the value

To exit the SERVICE menu mode, press PROG/RESET.

INFORMATION

To display the version of the programming software and the total hours of operation of the Dynamic Control Display, press PROG/RESET for 10 seconds in STAND BY mode.

The SERVICE menu will appear.



Select INFORMAZIONI

Press MENU/ENTER to confirm.

The screen with the requested information will appear on the display.

To exit the INFO menu mode, press PROG/RESET 2 times.

REGISTERS

This displays a series of coded information transmitted by the central power unit to the Dynamic Control Display.

WARNING

This menu is only to be used by a specialised technician.

INSTALLATION IN THE 503 ELECTRIC BOX

After making the electrical connection, insert the device inside the electric box and fix it using two suitable screws.

Apply the electrical switch plate, using pressure.

To improve the coupling, it is recommended to place two sided adhesive tape between the Dynamic Control Display support and the electrical switch plate.

COMPATABILITY WITH ELECTRICAL SWITCH PLATES

The Dynamic Control Display is compatible with those electric plates available on the market, as listed on the assembly leaflet provided with the product

TUBO®

Airway to Comfort

Dynamic Control Display **CMT800**

Mode d'emploi

FR

Sommaire

MODALITÉ MODBUS : Centrales PERFETTO INOX TXA - TPA - TX et CLASSIC TC

- 2 Branchement électrique
- 3 Configuration MODBUS
- 3 Entretien du moteur
- 4 Affichage avec centrale en fonction
- 5 Affichage avec centrale en condition d'anomalie
- 5 Affichage avec centrale en condition de blocage
- 6 Affichage avec centrale en stand by

MODALITÉ LM : Centrales QB - STUDIO - CLASSIC

- 7 Branchement électrique de la centrale QB
- 8 Branchement électrique des centrales STUDIO et CLASSIC
- 9 Configuration LM
- 10 Configuration des cycles d'entretien
- 10 Entretien du moteur
- 11 Affichage avec centrale en fonction
- 12 Affichage avec centrale en condition d'anomalie
- 12 Affichage avec centrale en stand by

MODALITÉ TRBUS : Centrales triphasées PERFETTO

- 13 Branchement électrique
- 14 Configuration TRBUS
- 15 Affichage avec centrale en fonction
- 16 Affichage avec centrale en condition de blocage
- 16 Affichage du cycle d'autonettoyage
- 16 Affichage avec centrale en stand by

INFORMATIONS GÉNÉRALES

- 16 Conformité à la Directive 99/05/CE
- 16 Réglage du contraste LCD
- 16 Informations
- 16 Registres
- 16 Installation sur boîte électrique 503
- 16 Compatibilité avec les plaques électriques

MODALITÉ MODBUS POUR LES CENTRALES D'ASPIRATION PERFETTO TXA, TPA, TP et CLASSIC TC

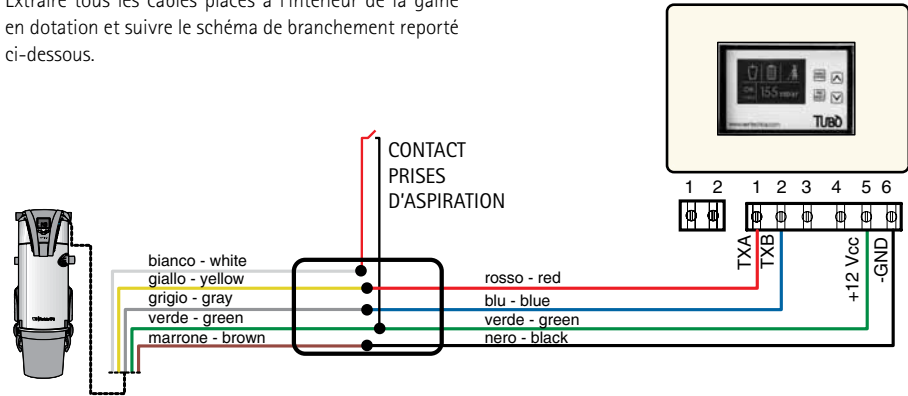
BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE

La centrale d'aspiration peut alimenter un seul Dynamic Control Display.

L'absorption de courant du dispositif est de 50 mA.

BRANCHEMENT D'UN SEUL DYNAMIC CONTROL DISPLAY

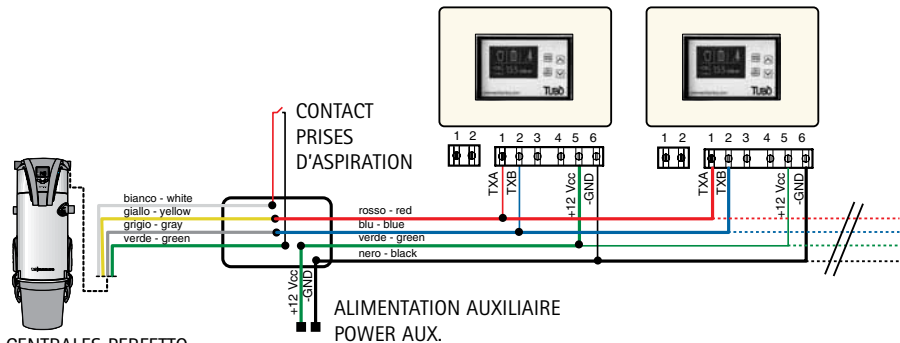
Extraire tous les câbles placés à l'intérieur de la gaine en dotation et suivre le schéma de branchement reporté ci-dessous.



CENTRALES PERFETTO
TXA, TPA, TP et CLASSIC TC

BRANCHEMENT DE DEUX OU DE PLUSIEURS DYNAMIC CONTROL DISPLAY

L'installation de plusieurs Dynamic Control Display nécessite d'une alimentation auxiliaire de 12V à courant continu.



CENTRALES PERFETTO
TXA, TPA, TP et CLASSIC TC

CONFIGURATION EN MODALITÉ MODBUS

Le Dynamic Control Display CMT800 est configuré en modalité MODBUS par AERTECNICA.

Cette configuration (protocole RS485ModBus) lui permet de dialoguer directement avec tous les modèles de centrales PERFETTO INOX TXA, TPA, TP et CLASSIC TC.

Pour reconfigurer le Dynamic Control Display en modalité MODBUS, alimenter le dispositif.
La page de STAND BY de la centrale s'affiche.



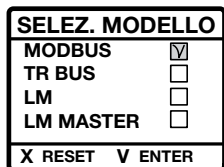
Maintenir enfoncée la touche PROG/RESET pendant 10 secondes.

Le menu SERVICE s'affiche.



Sélectionner MODELLO
Appuyer sur la touche MENÙ/ENTER pour valider.

Le menu SELEZ. MODELLO s'affiche.

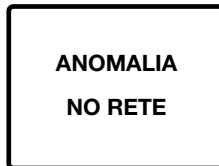


Sélectionner MODBUS
Appuyer sur la touche MENÙ/ENTER pour valider

Dynamic est ainsi configuré en modalité MODBUS.

Pour quitter le menu SERVICE, appuyer sur la touche PROG/RESET ; la page de STAND BY apparaît sur l'écran.

Si l'écran affiche ANOMALIA NO RETE, contrôler le branchement électrique.



ENTRETIEN DU MOTEUR

En modalité MODBUS, il est possible de remettre à zéro le compteur horaire relatif aux heures réelles de fonctionnement du moteur.

CONFIGURATION RESET MOTORE

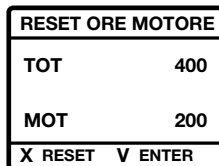
En modalité STAND BY, maintenir enfoncée la touche PROG/RESET pendant 10 secondes.

Le menu SERVICE s'affiche.



Sélectionner RESET MOTORE
Appuyer sur la touche MENÙ/ENTER pour valider.

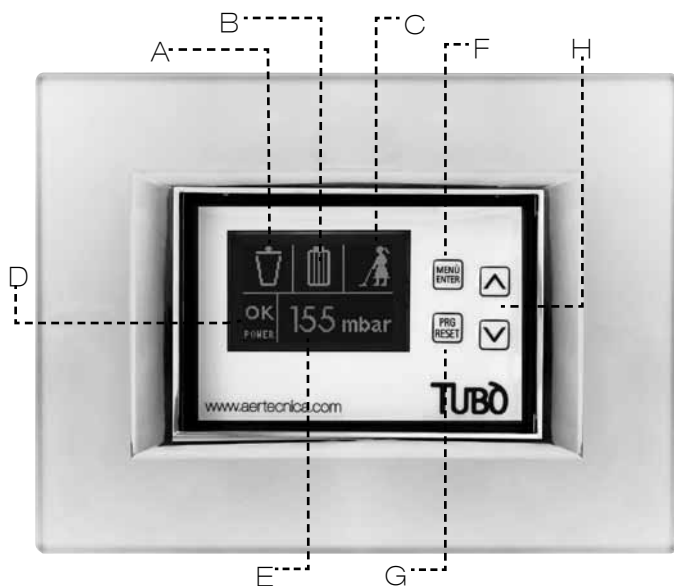
L'écran affiche le paramètre RESET ORE MOTORE qui affiche le nombre total d'heures de fonctionnement de la centrale et le nombre total d'heures de fonctionnement du moteur utilisé.



Pour remettre à zéro le nombre d'heures du moteur, maintenir enfoncée la touche PROG/RESET pendant quelques secondes : le paramètre de fonctionnement des heures sera remis à zéro.

Pour quitter la modalité du menu RESET ORE MOTORE, appuyer sur la touche MENÙ/ENTER, puis sur la touche PROG/RESET.

AFFICHAGE AVEC CENTRALE EN FONCTION



ÉCRAN

Les signalisations suivantes s'affichent sur l'écran.

A - NIVEAU DE REMPLISSAGE DU BAC

Calcul présumé du niveau de remplissage du bac à poussières sur 5 stades progressifs.

B - SATURATION DE LA CARTOUCHE FILTRANTE

Affiche le niveau de saturation de la cartouche filtrante. Pour les centrales PERFETTO TXA, TPA et TP, en fonction de l'état réel de la cartouche filtrante.

Pour les centrales CLASSIC TC, en fonction des heures de fonctionnement.

C - CENTRALE D'ASPIRATION EN FONCTION

Signale que l'installation aspirateur est en marche.

D - GAMME DE DÉPRESSION DE FONCTIONNEMENT

Affiche la zone de dépression avec laquelle fonctionne l'installation :

LO (bas) - OK (correct) - HI (haut)

E - DÉPRESSION EN MODE FONCTIONNEMENT

Affiche en mbar la dépression durant le fonctionnement de l'installation.

CLAVIER

Les touches du Dynamic Control Display sont désactivées durant le fonctionnement de la centrale.

L'activation des touches est possible uniquement en condition de STAND BY.

F - MENU/ENTER

Permet d'afficher chacune des rubriques du menu ou de valider la sélection configurée.

G - PROG/RESET

Permet d'entrer dans la fonction de programmation ou de rétablir le fonctionnement suite à tout éventuel blocage signalé sur l'écran.

H - ▲ / ▼

Permet de naviguer dans le menu à l'aide des flèches up (haut) et down (bas).

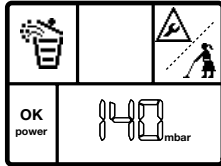
AFFICHAGE AVEC CENTRALE EN CONDITION D'ANOMALIE/BLOCAGE

CENTRALE EN CONDITION D'ANOMALIE

Les anomalies suivantes pourraient se produire pendant le fonctionnement de la centrale :

ANOMALIE POUR BAC PLEIN

L'écran affiche :



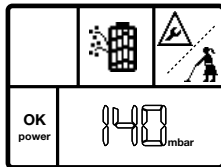
Niveau présumé de bac plein.
Effectuer l'entretien.

Après avoir effectué l'entretien avec la centrale en STAND BY, appuyer sur la touche MENU en sélectionnant le symbole du bac et appuyer sur la touche RESET pendant quelques secondes.

Ceci permet d'éliminer l'anomalie et de rétablir le bon fonctionnement.

ANOMALIE POUR SATURATION DE LA CARTOUCHE FILTRANTE

L'écran affiche :



Pour les centrales PERFETTO TXA, TPA et TP, le niveau de saturation de la cartouche filtrante a été atteint.
Effectuer l'entretien.

Pour les centrales CLASSIC TC, le niveau présumé de saturation de la cartouche filtrante a été atteint.
Effectuer l'entretien.

Après avoir effectué l'entretien avec la centrale en STAND BY, appuyer sur la touche MENU en sélectionnant le symbole de la cartouche filtrante et maintenir enfoncée la touche RESET pendant quelques secondes.

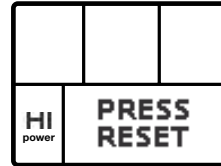
Ceci permet d'éliminer l'anomalie et de rétablir le bon fonctionnement.

CENTRALE EN CONDITION DE BLOCAGE

Les blocages suivants pourraient se produire pendant le fonctionnement de la centrale :

BLOCAGE POUR DÉPRESSION MAXIMALE

L'écran affiche :

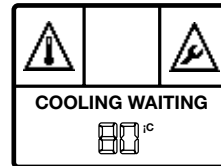


La dépression en mode fonctionnement a dépassé 220 mbars pendant plus de 15 secondes.

Pour rétablir le bon fonctionnement, appuyer sur la touche RESET pendant quelques secondes, ou éteindre et rallumer la centrale.

BLOCAGE POUR TEMPÉRATURE

L'écran affiche :



La température du moteur a dépassé 80 °C.

Attendre le refroidissement du moteur.

Lorsque l'écran affiche PRESS RESET, appuyer sur la touche RESET pendant quelques secondes pour rétablir le bon fonctionnement.

BLOCAGE POUR TEMPS MAXIMAL D'UTILISATION EN MODE CONTINU

(uniquement pour les centrales PERFETTO TXA, TPA et TP)

L'écran affiche :



Le temps de 30 minutes d'utilisation en mode continu a été dépassé.

Pour rétablir le bon fonctionnement, appuyer sur la touche RESET pendant quelques secondes, ou éteindre et rallumer la centrale.

BLOCAGE POUR SATURATION DE LA CARTOUCHE FILTRANTE
(uniquement pour les centrales PERFETTO TXA, TPA et TP)

L'écran affiche :

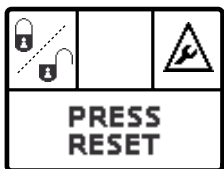


Le niveau de blocage pour saturation de la cartouche filtrante est atteint.

Effectuer l'entretien et appuyer sur la touche RESET pendant quelques secondes pour rétablir le bon fonctionnement.

BLOCAGE POUR EXCÈS DE MISES EN MARCHÉ
(uniquement pour les centrales PERFETTO TXA, TPA et TP)

L'écran affiche :



Le nombre de 6 mises en marches consécutives par minute a été dépassé.

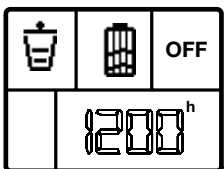
Pour rétablir le bon fonctionnement, appuyer sur la touche RESET pendant quelques secondes.

AFFICHAGE AVEC CENTRALE EN STAND BY

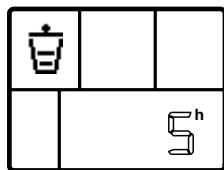
L'écran se met en modalité STAND BY uniquement lorsque la centrale est éteinte, et après 30 secondes de non utilisation, il se met en état d'économie énergétique par extinction de l'éclairage.

AFFICHAGE DE L'ÉTAT DE LA CENTRALE

En appuyant 1 fois sur la touche MENU/ENTER : l'écran affiche simultanément le niveau de remplissage du bac, le degré de saturation de la cartouche filtrante et le nombre total d'heures de fonctionnement de la centrale.



En appuyant 2 fois sur la touche MENU/ENTER : l'écran affiche le symbole du bac à poussières avec l'indication des heures qui se sont écoulées depuis le dernier entretien.



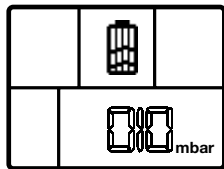
Si l'on effectue l'entretien du bac à poussières, appuyer sur RESET pour remettre le compteur à zéro.

En appuyant 3 fois sur la touche MENU/ENTER :

Pour les centrales PERFETTO

l'écran affiche le degré de saturation de la cartouche filtrante exprimé en mbar selon l'échelle suivante :

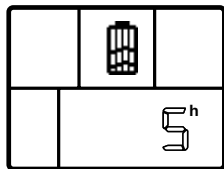
- 0 mbar = filtre propre
- 10 mbar = filtre saturé à 50%
- 20 mbar = filtre saturé à 100%



Si l'on effectue l'entretien de la cartouche filtrante, appuyer sur RESET pour remettre la valeur à zéro.

Pour les centrales CLASSIC

l'écran affiche de degré présumé de saturation de la cartouche filtrante, avec l'indication des heures qui se sont écoulées depuis le dernier entretien.



Si l'on effectue l'entretien de la cartouche filtrante, appuyer sur RESET après l'opération pour remettre le compteur à zéro.

NOTE

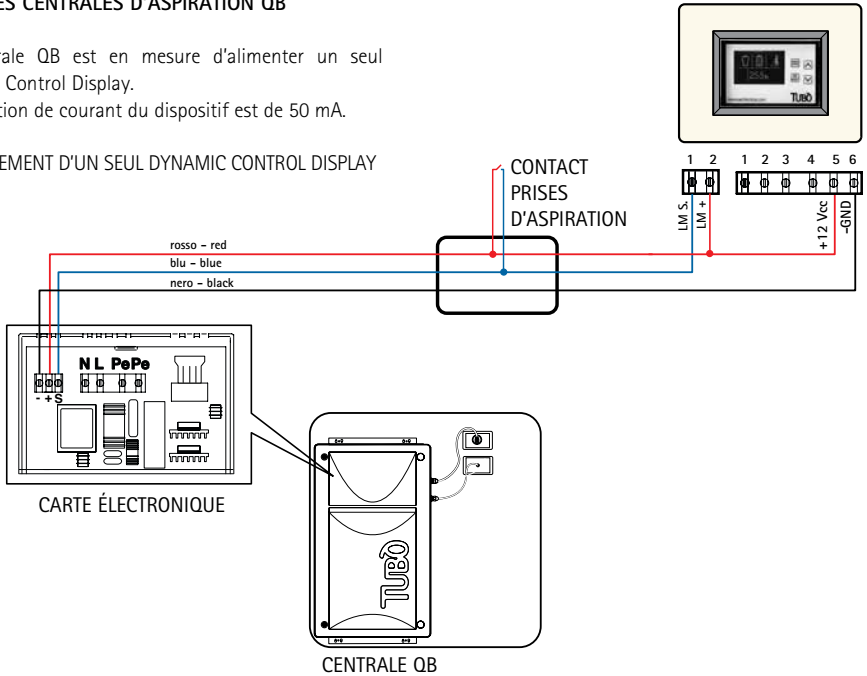
Après 5 secondes de non utilisation, l'écran retourne automatiquement sur la page de STAND BY.

MODALITÉ LM POUR LES CENTRALES D'ASPIRATION QB, STUDIO ET CLASSIC

BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE POUR LES CENTRALES D'ASPIRATION QB

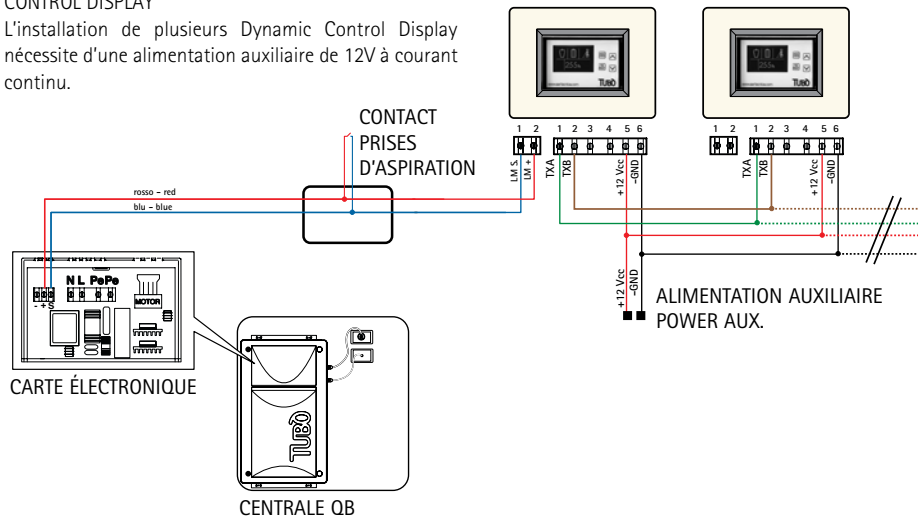
La centrale QB est en mesure d'alimenter un seul Dynamic Control Display.
L'absorption de courant du dispositif est de 50 mA.

BRANCHEMENT D'UN SEUL DYNAMIC CONTROL DISPLAY



BRANCHEMENT DE DEUX OU DE PLUSIEURS DYNAMIC CONTROL DISPLAY

L'installation de plusieurs Dynamic Control Display nécessite d'une alimentation auxiliaire de 12V à courant continu.



BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE

POUR LES CENTRALES D'ASPIRATION STUDIO ET CLASSIC

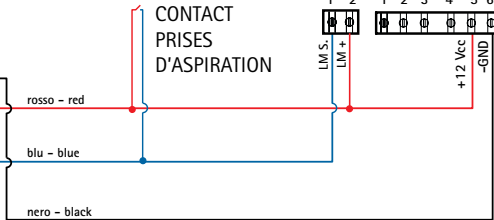
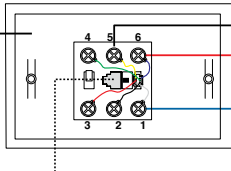
Les centrales STUDIO et CLASSIC sont en mesure d'alimenter un seul Dynamic Control Display.
L'absorption de courant du dispositif est de 50 mA.

BRANCHEMENT D'UN SEUL DYNAMIC CONTROL DISPLAY

PRISE PLUG
non fournie
en dotation
cod. 3000400



CÂBLE PLUG
Câble double prise plug
non fournie en dotation
cod. 3000388

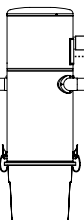


CENTRALE STUDIO ET CLASSIC

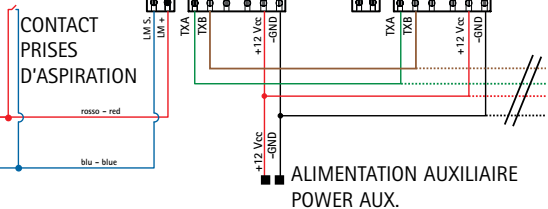
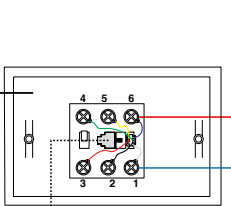
BRANCHEMENT DE DEUX OU DE PLUSIEURS DYNAMIC CONTROL DISPLAY

L'installation de plusieurs Dynamic Control Display nécessite d'une alimentation auxiliaire de 12V à courant continu.

PRISE PLUG
non fournie
en dotation
cod. 3000400



CÂBLE PLUG
Câble double prise plug
non fournie en dotation
cod. 3000388



CENTRALE STUDIO ET CLASSIC

CONFIGURATION EN MODALITÉ LM

POUR UN SEUL DYNAMIC CONTROL DISPLAY

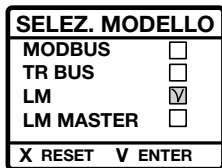
Pour configurer un seul Dynamic Control Display en modalité LM (Ligne Micro), alimenter le dispositif et maintenir enfoncée la touche PROG/RESET pendant 10 secondes.



Le menu SERVICE s'affiche.

Sélectionner MODELLO

Appuyer sur la touche MENÙ/ENTER pour valider.



Le menu SELEZ. MODELLO s'affiche.

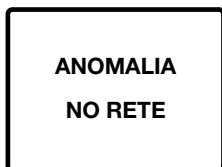
Sélectionner LM

Appuyer sur la touche MENÙ/ENTER pour valider.

Dynamic est ainsi configuré en modalité LM.

Pour quitter le menu SERVICE, appuyer sur la touche PROG/RESET ; la page de STAND BY apparaît sur l'écran.

Si l'écran affiche ANOMALIA NO RETE, contrôler le branchement électrique.



CONFIGURATION EN MODALITÉ LM

POUR DEUX OU PLUSIEURS DYNAMIC CONTROL DISPLAY

Pour configurer le Dynamic Control Display en modalité LM (Ligne Micro) avec 2 ou plusieurs dispositifs, il faut configurer le dispositif relié à la ligne des prises de l'installation en tant que MASTER, tandis que les autres dispositifs seront configurés en modalité ModBus.

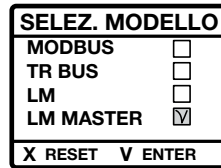
Alimenter le dispositif choisi comme MASTER et maintenir enfoncée la touche PROG/RESET pendant 10 secondes.



Le menu SERVICE s'affiche.

Sélectionner MODELLO

Appuyer sur la touche MENÙ/ENTER pour valider.



Le menu SELEZ. MODELLO s'affiche.

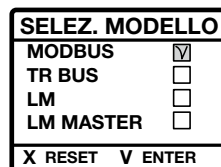
Sélectionner LM MASTER

Appuyer sur la touche MENÙ/ENTER pour valider.

Le Dynamic choisi comme MASTER est ainsi configuré en modalité LM MASTER.

Pour quitter le menu SERVICE, appuyer sur la touche PROG/RESET ; la page de STAND BY apparaît sur l'écran.

Les modèles Dynamic suivants doivent être configurés en modalité MODBUS, ceci en sélectionnant MODBUS au menu SELEZ. MODELLO puis en validant avec la touche MENÙ/ENTER.



CONFIGURATION DES CYCLES D'ENTRETIEN

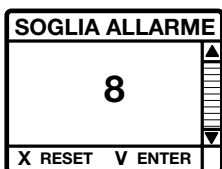
Le Dynamic Control Display en modalité LM ou LM MASTER permet de personnaliser le seuil de l'entretien du bac à poussières et de la cartouche filtrante en fonction de l'utilisation réelle de la centrale installée.

CONFIGURATION DU SEUIL D'ENTRETIEN DU BAC À POUSSIÈRES

En modalité STAND BY, maintenir enfoncée la touche PROG/RESET pendant 10 secondes.



Le menu SERVICE s'affiche.
Sélectionner SOGLIA SACCO et appuyer sur la touche MENU/ENTER pour valider.



L'écran affiche le paramètre SOGLIA ALLARME exprimé en heures (8 heures par défaut).
Utiliser les flèches pour modifier le paramètre.
Appuyer sur la touche MENU/ENTER pour valider.

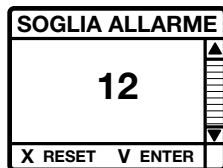
Pour quitter le menu SERVICE, appuyer sur la touche PROG/RESET ; la page de STAND BY apparaît sur l'écran.

CONFIGURATION DU SEUIL D'ENTRETIEN DU FILTRE

En modalité STAND BY, maintenir enfoncée la touche PROG/RESET pendant 10 secondes.



Le menu SERVICE s'affiche.
Sélectionner SOGLIA FILTRO et appuyer sur la touche MENU/ENTER pour valider.



L'écran affiche le paramètre SOGLIA ALLARME exprimé en heures (12 heures par défaut).

Utiliser les flèches pour modifier le paramètre.
Appuyer sur la touche MENU/ENTER pour valider.

Pour quitter le menu SERVICE, appuyer sur la touche PROG/RESET ; la page de STAND BY apparaît sur l'écran.

ENTRETIEN DU MOTEUR

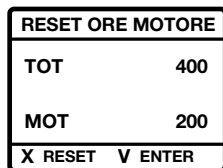
Le Dynamic Control Display en modalité LM ou LM MASTER permet de remettre à zéro le compteur relatif aux heures réelles de fonctionnement du moteur en cas de remplacement.

CONFIGURATION RESET MOTORE

En modalité STAND BY, maintenir enfoncée la touche PROG/RESET pendant 10 secondes.
Le menu SERVICE s'affiche.



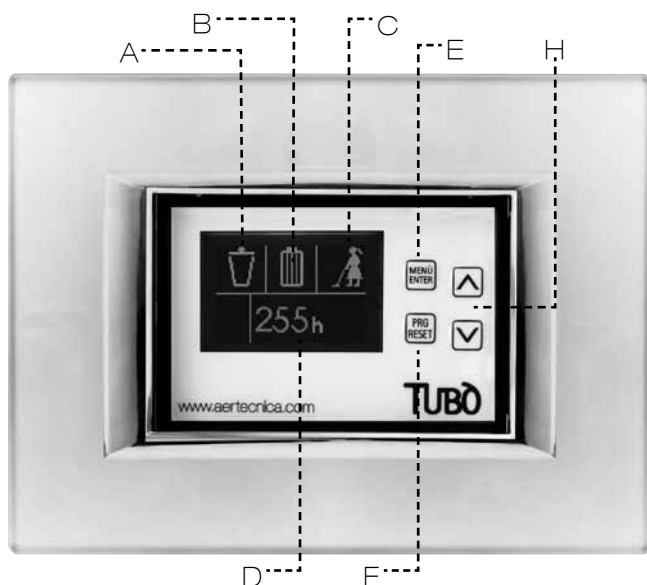
Sélectionner RESET MOTORE
Appuyer sur la touche MENU/ENTER pour valider.
L'écran affiche le paramètre RESET ORE MOTORE qui affiche le nombre total d'heures de fonctionnement de la centrale et le nombre total d'heures de fonctionnement du moteur utilisé.



Pour remettre à zéro le nombre d'heures du moteur, maintenir enfoncée la touche PROG/RESET pendant quelques secondes : le paramètre de fonctionnement des heures sera remis à zéro.

Pour quitter la modalité du menu RESET ORE MOTORE, appuyer sur la touche MENU/ENTER, puis sur la touche PROG/RESET.

AFFICHAGE AVEC CENTRALE EN FONCTION



ÉCRAN

Les signalisations suivantes s'affichent sur l'écran.

A - NIVEAU DE REMPLISSAGE DU BAC

Calcul présumé du niveau de remplissage du bac à poussières sur 5 stades progressifs.

B - SATURATION DE LA CARTOUCHE FILTRANTE

Affiche le niveau de saturation de la cartouche filtrante, en fonction des heures de fonctionnement.

C - CENTRALE D'ASPIRATION EN FONCTION

Signale que l'installation aspirateur est en marche.

D - HEURES DE FONCTIONNEMENT DE LA CENTRALE

Affiche le nombre total d'heures de fonctionnement de la centrale.

CLAVIER

Les touches du Dynamic Control Display sont désactivées durant le fonctionnement de la centrale.

L'activation des touches est possible uniquement en condition de STAND BY.

E - MENU/ENTER

Permet d'afficher chacune des rubriques du menu ou de valider la sélection configurée.

F - PROG/RESET

Permet d'entrer dans la fonction de programmation ou de rétablir le fonctionnement suite à tout éventuel blocage signalé sur l'écran.

H - ▲ / ▼

Permet de naviguer dans le menu à l'aide des flèches up (haut) et down (bas).

AFFICHAGE AVEC CENTRALE EN CONDITION D'ANOMALIE

Les anomalies suivantes pourraient se produire pendant le fonctionnement de la centrale :

ANOMALIE POUR BAC PLEIN

L'écran affiche le graphique suivant :



Niveau présumé de bac plein.
Effectuer l'entretien.

Après avoir effectué l'entretien avec la centrale en STAND BY, appuyer sur la touche MENU en sélectionnant le symbole du bac et appuyer sur la touche RESET pendant quelques secondes.
Ceci permet d'éliminer l'anomalie et de rétablir le bon fonctionnement.

ANOMALIE POUR SATURATION DE LA CARTOUCHE FILTRANTE

L'écran affiche le graphique suivant :



Le niveau présumé de saturation de la cartouche filtrante a été atteint.
Effectuer l'entretien.

Après avoir effectué l'entretien avec la centrale en STAND BY, appuyer sur la touche MENU en sélectionnant le symbole de la cartouche filtrante et maintenir enfoncée la touche RESET pendant quelques secondes.
Ceci permet d'éliminer l'anomalie et de rétablir le bon fonctionnement.

AFFICHAGE AVEC CENTRALE EN STAND BY

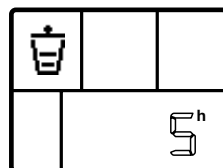
L'écran se met en modalité STAND BY uniquement lorsque la centrale est éteinte, et après 30 secondes de non utilisation, il se met en état d'économie énergétique par extinction de l'éclairage.

AFFICHAGE DE L'ÉTAT DE LA CENTRALE

En appuyant 1 fois sur la touche MENU/ENTER : l'écran affiche simultanément le niveau de remplissage du bac, le degré de saturation de la cartouche filtrante et le nombre total d'heures de fonctionnement de la centrale.

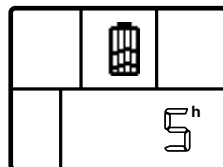


En appuyant 2 fois sur la touche MENU/ENTER : l'écran affiche le symbole du bac à poussières avec l'indication des heures qui se sont écoulées depuis le dernier entretien.



Si l'on effectue l'entretien du bac à poussières, appuyer sur RESET après l'opération pour remettre le compteur à zéro.

En appuyant 3 fois sur la touche MENU/ENTER : l'écran affiche de degré présumé de saturation de la cartouche filtrante, avec l'indication des heures qui se sont écoulées depuis le dernier entretien.

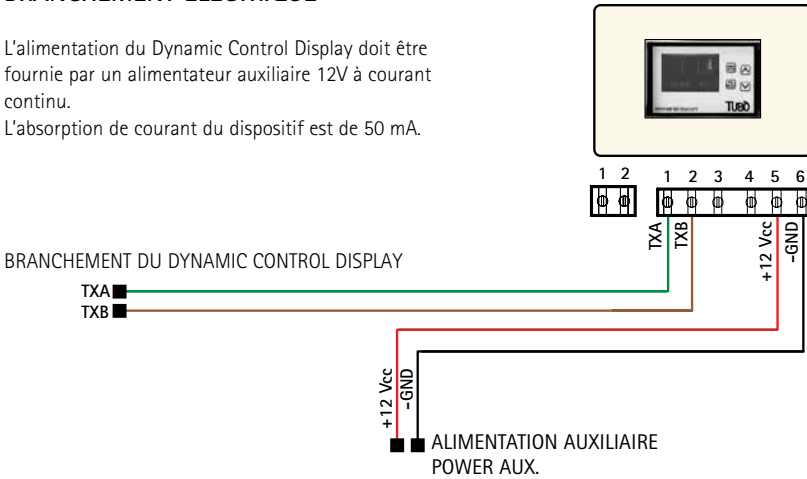


Si l'on effectue l'entretien de la cartouche filtrante, appuyer sur RESET après l'opération pour remettre le compteur à zéro.

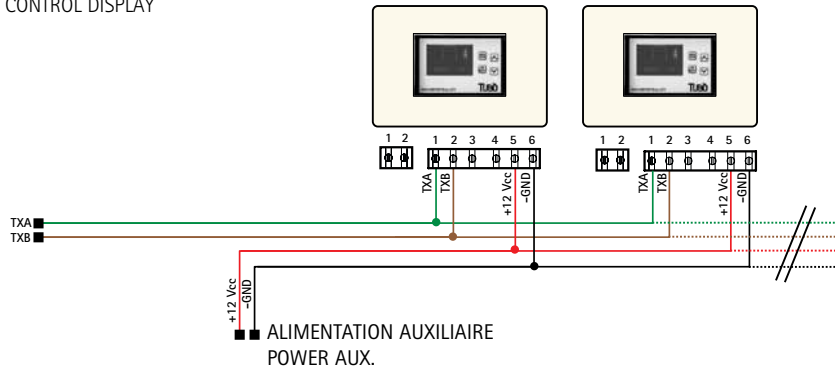
BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE

L'alimentation du Dynamic Control Display doit être fournie par un alimentateur auxiliaire 12V à courant continu.

L'absorption de courant du dispositif est de 50 mA.



BRANCHEMENT DE DEUX OU DE PLUSIEURS DYNAMIC CONTROL DISPLAY



CONFIGURATION EN MODALITÉ TRBUS

Pour configurer le Dynamic Control Display en modalité TR BUS, alimenter le dispositif et maintenir enfoncée la touche PROG/RESET pendant 10 secondes.

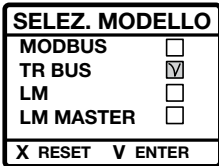
Le menu SERVICE s'affiche.



Sélectionner MODELLO

Appuyer sur la touche MENÙ/ENTER pour valider.

Le menu SELEZ. MODELLO s'affiche.



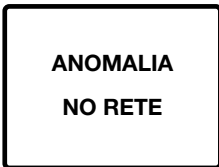
Sélectionner TR BUS

Appuyer sur la touche MENÙ/ENTER pour valider.

Dynamic est ainsi configuré en modalité TR BUS.

Pour quitter le menu SERVICE, appuyer sur la touche PROG/RESET ; la page de STAND BY suivante apparaît sur l'écran.

Si l'écran affiche ANOMALIA NO RETE, contrôler le branchement électrique.



AFFICHAGE AVEC CENTRALE EN CONDITION DE BLOCAGE

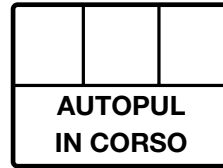
Le Dynamic Control Display affiche la page suivante en cas de blocage de la centrale pendant le fonctionnement :



Pour identifier le type de blocage, il faut consulter l'écran du module d'aspiration MASTER qui affiche le type de blocage.

AFFICHAGE DU CYCLE D'AUTONETTOYAGE

Le Dynamic Control Display affiche la page suivante pendant le cycle d'autonettoyage du filtre de la centrale :

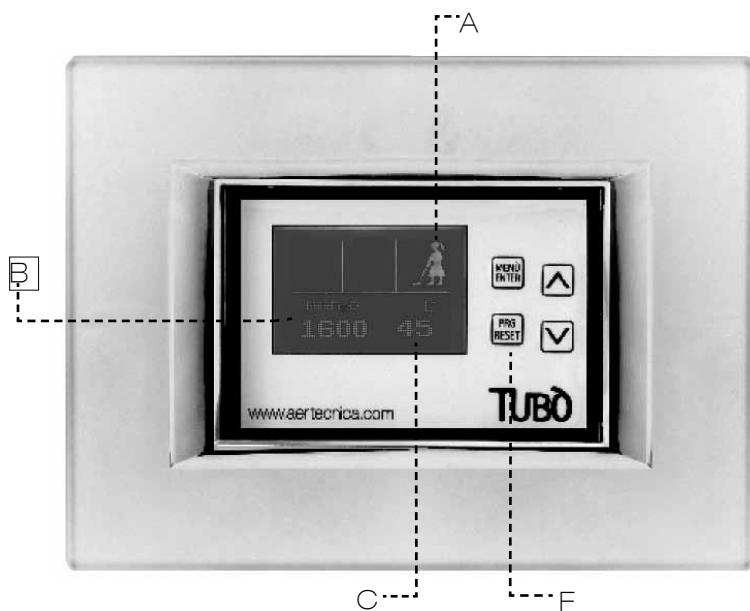


AFFICHAGE AVEC CENTRALE EN STAND BY

L'écran se met en modalité STAND BY uniquement lorsque la centrale est éteinte, et après 30 secondes de non utilisation, il se met en état d'économie énergétique par extinction de l'éclairage.



AFFICHAGE AVEC CENTRALE EN FONCTIONION



ÉCRAN

Les signalisations suivantes s'affichent sur l'écran.

A - CENTRALE D'ASPIRATION EN FONCTIONION

Signale que l'installation aspirateur est en marche.

B - DÉPRESSION EN MODE FONCTIONNEMENT

Affiche en mm H₂O la dépression durant le fonctionnement de l'installation.

C - TEMPÉRATURE CENTRALE D'ASPIRATION

Affiche en °C la température de la centrale d'aspiration.

CLAVIER

En modalité TRBUS, seule la touche PROG/RESET est habilitée.

F - PROG/RESET

Permet d'entrer dans le menu de configuration du Display.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

CONFORMITÉ À LA DIRECTIVE 99/05/CE

L'appareil est conforme aux exigences requises par la Directive 99/05/CE.

Les Normes Techniques suivantes ont été appliquées pour en contrôler la conformité :

EN 60335-1, EN 301489-3, EN 300200-3

RÉGLAGE DU CONTRASTE LCD

Pour personnaliser le contraste de l'écran, se placer en modalité STAND BY et maintenir enfoncée la touche PROG/RESET pendant 10 secondes.

Le menu SERVICE s'affiche.



Sélectionner CONTRASTO LCD

Appuyer sur la touche MENÙ/ENTER pour valider.

Régler le contraste désiré avec les touches up (haut) et down (bas).

Pour mémoriser la valeur, appuyer sur MENÙ/ENTER

Pour quitter la modalité menu SERVICE, appuyer sur la touche PROG/RESET.

INFORMAZIONI

Pour afficher la version du logiciel de programmation et le nombre total des heures de fonctionnement du Dynamic Control Display, se placer en modalité STAND BY et maintenir enfoncée la touche PROG/RESET pendant 10 secondes.

Le menu SERVICE s'affiche.



Sélectionner INFORMAZIONI

Appuyer sur la touche MENÙ/ENTER pour valider.

L'écran affiche la page contenant les informations désirées.

Pour quitter la modalité menu INFO, appuyer 2 fois sur la touche PROG/RESET.

REGISTRI

Affiche une série d'informations en code que la centrale d'aspiration transmet au Dynamic Control Display.

RECOMMANDATION

L'usage de ce menu est destiné uniquement à un technicien spécialisé.

INSTALLATION SUR BOÎTE ÉLECTRIQUE 503

Après avoir effectué le branchement électrique, placer le dispositif à l'intérieur de la boîte électrique et le fixer avec deux vis appropriées.

Appliquer la plaque électrique par pression.

Pour renforcer l'emboîtement, nous vous conseillons d'appliquer un ruban biadhésif entre le support du Dynamic Control Display et la plaque électrique.

COMPATIBILITÉ AVEC LES PLAQUES ÉLECTRIQUES

Le Dynamic Control Display est compatible avec les plaques électriques en commerce selon la liste indiquée sur la feuille de suivi jointe au produit.



IT E' vietato un utilizzo del dispositivo diverso da quello descritto in questo manuale. Le descrizioni e le illustrazioni tecniche possono variare. Aertecnica S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche al prodotto e alla relativa documentazione tecnica senza incorrere in alcun obbligo nei confronti di terzi. La presente stesura del manuale di installazione e uso descrive le caratteristiche relative al prodotto alla data in cui questa pubblicazione viene licenziata per la stampa.

EN It is prohibited to use the device for uses other than those described in this manual. The descriptions and technical illustrations may change. AERTECNICA S.p.A. reserves the right to modify the product and the related technical documentation without incurring any obligation to third parties. This version of the installation and user manual describes the features relative to the product on the date on which this publication was licensed for printing.

FR Toute utilisation du dispositif différente de celle décrite dans ce manuel est interdite. Les descriptions et les illustrations techniques peuvent changer. Aertecnica S.p.A. se réserve le droit de modifier le produit et la relative documentation technique sans que cela ne comporte d'obligation vis à vis de tiers. La rédaction du présent mode d'emploi décrit les caractéristiques relatives au produit à la date où cette publication a obtenu la licence d'impression.

8001152_rev 0-20



AERTECNICA S.p.A.

Via Cerchia di Sant'Egidio, 760
47521 Cesena (FC) - ITALY
Tel. +39 0547 637311
Fax +39 0547 631388
info@aertecnica.com

www.aertecnica.com

